



**ОАО "Торговый дом
"ВОТКИНСКИЙ ЗАВОД"**

INTI

INTI.QS.S20.1-05-2022-27



- Задвижки клиновые
- Клапаны запорные
- Клапаны обратные
- Краны шаровые
- Задвижки шиберные

КАТАЛОГ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

2024



ISO 9001



Структура обозначений задвижек при заказе

ЗКСХ.ХХ DN.PN-XXX.

Способ изготовления корпуса. Конструкция.

по умолчанию – корпус из поковки, конструкция крепления сальникового узла к корпусу через крышку (гайку) с резьбой.	<input type="checkbox"/>
корпус из проката, конструкция крепления сальникового узла к корпусу шпильками, фланцевый сварной.	1
корпус из проката, конструкция крепления сальникового узла к корпусу шпильками, фланцевый цельноточеный (без сварки).	2
корпус из проката, конструкция крепления сальникового узла к корпусу через крышку (гайку) с резьбой.	3

Присоединение к трубопроводу. Исполнение.

муфтовое по умолчанию с трубной конической резьбой Rc ГОСТ 6211 М	M_
муфтовое с трубной цилиндрической резьбой G по ГОСТ 6357	MG
муфтовое с резьбой NPT по ANSI В 1.20.1 (ГОСТ 6111-52)	MN
муфтовое с метрической резьбой М по ГОСТ 9150-2002	MM
муфтовое с метрической резьбой К по ГОСТ 25229-82	MK
под приварку «в раструб»	П_
под приварку «встык»	П1
фланцевое исполнение В	ФВ
фланцевое исполнение Е	ФЕ
фланцевое исполнение F	ФF
фланцевое исполнение С	ФС
фланцевое исполнение D	ФD
фланцевое исполнение J	ФJ
фланцевое исполнение К	ФK
комби - под приварку «в раструб» / муфтовое	ПМ

Диаметр номинальный, мм

DN в соответствии с ГОСТ 28338-89 (**15, 20, 25, 32, 40, 50, 80**)

Давление номинальное, кг/см²

PN в соответствии с ГОСТ 26349-84 (**16, 25, 40, 63, 100, 160, 250**)

Материал корпуса

ст. 20	1
ст. 09Г2С	2
ст. 18ХГТ	3
ст. 20ЮЧ	4
ст. 15Х5М	5
ст. 12Х18Н10Т	6
ст. 08Х18Н10Т	7
ст. 10Х17Н13М3(2)Т	8
ст. 13ХФА	9
ст. 06ХН28МДТ	10

Наличие КОФ

без КОФ	0
с КОФ	1

Материал ответных фланцев

без КОФ	0
обозначение как у материала корпуса	1-10





Строительная длина (добавляется при изменении)

- Строительная длина по умолчанию (таблицы ниже)
 XXX Длина, нужная заказчику. После L указывается длина в мм.

Наплавки на запорном узле (добавляется при наличии)

- 1 Antinit Dur
- 2 стеллит
- 3 ЦН-6, ЦН-12М

Заглушка (добавляется при наличии)

- ЗП** Заглушка поворотная АТК 26-18-5-93
- ЗП1** Заглушка поворотная Т-ММ-25-01-06
- ЗФ** Заглушка фланцевая АТК.24.200.02-90
- ЗФ1** Заглушка с рукояткой Т-ММ-25-01-06



СТО Газпром 9001



INTI.QS.S20.1-05-2022-27

Тип присоединения муфтовый

Ном. Ø, DN	Строительная длина, при номинальном давлении PN, МПа (кгс/см ²)				
	1,6 (16)	2,5-4,0 (25-40)	6,3-10 (63-100)	16,0 (160)	25,0 (250)
15	70	70	70	70	70
20	85	85	85	85	85
25	90	90	90	90	90
32	120	120	120	120	
40	120	120	120	120	
50	160	160	160	160	
80	240	240	240	240	260

Тип присоединения под приварку (встык)

Ном. Ø, DN	Строительная длина, при номинальном давлении PN, МПа (кгс/см ²)				
	1,6 (16)	2,5-4,0 (25-40)	6,3-10 (63-100)	16,0 (160)	25,0 (250)
15	140	140	165	216	216
20	152	152	190	229	229
25	165	165	216	254	254
32	140	178	229	280	280
40	165	190	241	305	305
50	216	216	250	216	216
80	283	283	310	305	305

Тип присоединения под приварку (в раструб)

Ном. Ø, DN	Строительная длина, при номинальном давлении PN, МПа (кгс/см ²)				
	1,6 (16)	2,5-4,0 (25-40)	6,3-10 (63-100)	16,0 (160)	25,0 (250)
15	70	70	70	70	70
20	85	85	85	85	85
25	90	90	90	90	90
32	110	110	110	110	134
40	126	126	126	126	160
50	120	150	160	160	200
80	240	240	240	240	260

Тип присоединения фланцевый

Ном. Ø, DN	Строительная длина, при номинальном давлении PN, МПа (кгс/см ²)				
	1,6 (16)	2,5-4,0 (25-40)	6,3-10 (63-100)	16,0 (160)	25,0 (250)
15	140	140	152	216	216
20	152	152	178	229	229
25	165	165	216	254	254
32	178	178	229	280	280
40	165	190	241	241	241
50	178	216	267	292	350
80	280	283	356	356	470

Пример записи при заказе и в отгрузочных документах:




1. Задвижка ЗКС.МГ 20.25-300
корпус из поковки, крепление сальникового узла через крышку (гайку) с резьбой, муфтовая с резьбой G, DN 20 мм, PN 25 атм, корпус их ст.18ХГТ.
2. Задвижка ЗКС.Ф1 15.160.212
корпус из поковки, крепление сальникового узла через крышку (гайку) с резьбой, фланцевая исп.Л, DN 15 мм, PN 160 атм, корпус из ст.09Г2С с КОФ из ст.09Г2С.
3. Задвижка ЗКС2.ФВ 20.16-600
корпус из проката, крепление сальникового узла шпильками, фланцевый цельноточеный (без сварки), фланцевая исп.В, DN 20 мм, PN 16 атм, корпус из ст.12Х18Н10Т без КОФ.

ТУ 3741-002-24497732-2010

СЕРТИФИКАТЫ

- ТР ТС 010
- ТР ТС 012
- ТР ТС 032
- ГОСТ Р ИСО 9001-2015
- ГОСТ Р ИСО 14001-2016
- ГОСТ Р ИСО 45001-2020

Задвижка клиновая стальная ЗКС ТУ 3741-002-24497732-2010

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ	
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ	
№ ЕАЭС RU C-RU.HA41.B.00389/20	
Серия RU № 0186180	
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Евразийское соответствие» Место нахождения: 107076, Россия, город Москва, улица Матросская Тишина, дом 23, стреление 1 помещение XXIII, комната 1 Адрес места осуществления деятельности: 107076, Россия, город Москва, улица Матросская Тишина, дом 23, стреление 1 помещение XXIII, комнаты 1-5 Аттестат аккредитации № RA.RU.11HA41 срок действия с 20.03.2018 Телефон: +7 (495) 798-34-84 Адрес электронной почты: info@eacert.ru	
ЗАЯВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество "ТОРГОВЫЙ ДОМ "ВОТКИНСКИЙ ЗАВОД" Место нахождения и адрес (адреса) места осуществления деятельности: 427430, Россия, Удмуртская Республика, город Воткинск, улица Декабристов, дом 8 Основной государственный регистрационный номер 1021801058400. Телефон: +73414551622 Адрес электронной почты: tdvz@toro.ru	
ИЗГОТОВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество "ТОРГОВЫЙ ДОМ "ВОТКИНСКИЙ ЗАВОД" Место нахождения и адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 427430, Россия, Удмуртская Республика, город Воткинск, улица Декабристов, дом 8	
ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная: задвижки клиновые стальные типа ЗКС. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3741-002-24497732-2010 «Задвижки клиновые стальные типа ЗКС». Серийный выпуск.	
КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481806390	
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза, утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года №823, ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"	
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 563-А/Т-З/К от 21.05.2020 года, выданного Испытательной лабораторией (центр) Публичного акционерного общества "Завод котельного оборудования и отопительных систем БКМЗ" (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.0001.22MX16) Акта о результатах анализа состояния производства от 27.04.2020 года Схема сертификации: 1с	
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарт, в результате применения которого на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности". Условия хранения 4 «(Ж2)» по ГОСТ 15150, срок хранения без переконсервации 3 года, срок службы 30 лет.	
СРОК ДЕЙСТВИЯ С 28.05.2020	ПО 27.05.2025
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	
Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации	
Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))	
	

Все сведения, представленные в каталоге, носят информационный характер и требуют уточнения при заказе

Задвижка клиновая стальная ЗКС ТУ 3741-002-24497732-2010

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.ПБ98.В.00344/22
Серия **RU** № **0389134**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Автономной некоммерческой организации дополнительного профессионального образования «Институт промышленной безопасности». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 115193, Россия, город Москва, улица Петра Романова, дом 7, строение 1. Регистрационный номер RA.RU.11ПБ98 от 25.01.2017. Телефон: +74959700733. Адрес электронной почты: apo-irb@mail.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество «Торговый дом «Воткинский завод». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 427431, Россия, Удмуртская Республика, город Воткинский, улица Декабристов, дом 8. Основной государственный регистрационный номер: 1021801058400. Телефон: +73414551622. Адрес электронной почты: tra@topol.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество «Торговый дом «Воткинский завод». Место нахождения: 427431, Россия, Удмуртская Республика, город Воткинский, улица Декабристов, дом 8. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 427431, Россия, Удмуртская Республика, город Воткинский, улица Декабристов, дом 91.

ПРОДУКЦИЯ Задвижки клиновые стальные типа ЗКС с маркировкой взрывозащиты II Gc с Т610°С. Изготавливаются в соответствии с техническими условиями «Задвижки клиновые стальные типа ЗКС» ТУ 3741-002-24497732-2010. Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 639 0


СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011).


СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 0823 ТР ТС-Н-02 от 30.11.2022, выданного Испытательной лабораторией взрывозащитного оборудования Общества с ограниченной ответственностью «ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ», номер записи в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21НВ54; Акта о результатах анализа состояния производства № 0594 ТР ТС от 25.11.2022; документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям ТР ТС 012/2011 согласно Приложению на бланке № 0904408. Схема сертификации 1с


ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011) согласно Приложению на бланке № 0904407. Условия хранения – по группе 4 (Ж2) ГОСТ 15150-89. Назначенный срок хранения – 36 месяцев. Назначенный срок службы – 30 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 06.12.2022 **ПО** 05.12.2027

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации  Бурдаковская Анастасия Владимировна (Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))  Щипов Анатолий Алексеевич (Ф.И.О.)



Все сведения, представленные в каталоге, носят информационный характер и требуют уточнения при заказе

Задвижка клиновая стальная ЗКС ТУ 3741-002-24497732-2010



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель. Открытое акционерное общество "ТОРГОВЫЙ ДОМ "ВОТКИНСКИЙ ЗАВОД"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 427430, Россия, Улмуртская

Республика, город Воткинск, улица Декабристов, дом 8

Основной государственный регистрационный номер 1021801058400.

Телефон: +73414551622 Адрес электронной почты: idvz@topol.ru

в лице Генерального директора Бобылева Игоря Владимировича

заявляет, что Задвижки клиновые стальные, типа ЗКС для газа и жидкости рабочей среды группы 1 и 2 давлением до 25 МПа диаметр 32 мм, 40 мм, 50 мм.

Изготовитель. Открытое акционерное общество "ТОРГОВЫЙ ДОМ "ВОТКИНСКИЙ ЗАВОД"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 427430,

Россия, Улмуртская Республика, город Воткинск, улица Декабристов, дом 8 Производство изготовлена в

соответствии с ТУ 3741 – 002 – 24497732 – 2010 «Задвижки клиновые стальные типа ЗКС».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8481806390

Серийный выпуск.

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № ТП120/26.03-04 от 26.03.2020 года, выданного Лабораторным центром

Общества с ограниченной ответственностью «Современные системы качества» (регистрационный

номер аттестата RU.04ОПБ0.ИЛ105)

Обоснования безопасности ЗКС 160.00.000 ОБ, Расчета на прочность ЗКС.00.000 РР, Руководства по

эксплуатации ЗКС 00.000 РЭ, Паспорта ЗКС ПС

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

Стандарт, в результате применения которого на добровольной основе обеспечивается соблюдение

требования технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013); ГОСТ 5762-2002 «Арматура трубопроводная

промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия».

Условия хранения, срок хранения, а также срок службы указаны в прилагаемой к продукции

товаросопроводительной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 26.03.2025 включительно


(подпись)

Бобылев Игорь Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.ИА41.В.03535/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 27.03.2020

Все сведения, представленные в каталоге, носят информационный характер и требуют уточнения при заказе

Задвижка клиновая стальная ЗКС ТУ 3741-002-24497732-2010

Задвижки ЗКС предназначены для установки в качестве запирающих устройств на промышленных трубопроводах, технологических линиях нефтеперерабатывающих, химических, нефтехимических, газовых, лакокрасочных и других производств, транспортирующих жидкие, газообразные рабочие среды.

DN 15, 20, 25 мм

PN 16, 25, 40, 63, 100, 160, 250 атм

30с(лс,нж)41нж, 30с(лс,нж)99нж,

30с(лс,нж)15нж, 30с(лс,нж)18нж,

30с(лс,нж)77нж, 30с(лс,нж)45нж,

31с(лс,нж)41нж, 31с(лс,нж)99нж,

31с(лс,нж)15нж, 31с(лс,нж)18нж,

31с(лс,нж)77нж, 31с(лс,нж)45нж,

t -60°С...+455°С

ЗАВИСИМОСТЬ ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ

Тип задвижки	Рабочее давление P _p (кгс/см ²)					
	200°С	250°С	300°С	350°С	400°С	455°С
16 серия	16	14	12	11	9	5,7
25 серия	25	23	19	17	15	9
40 серия	40	35	30	26	23	14
63 серия	63	54	48	40	37	23
100 серия	100	96	92	89	75	70
160 серия	160	140	120	110	90	57
250 серия	250	230	190	170	150	90

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- полный проход
- кованый корпус
- крышка на резьбе
- выдвигной шпindelь
- жесткий клин
- уплотнение сальника из графита
- фланцевое присоединение
- муфтовое (внутренняя резьба)
- под приварку
- управление с помощью маховика

СТАНДАРТЫ

Герметичность затвора по классу А ГОСТ 9544-2015

Строительные длины ГОСТ 3706-93

Присоединительные размеры ГОСТ 33259-2015

Конструкция фланцев ГОСТ 33259-2015

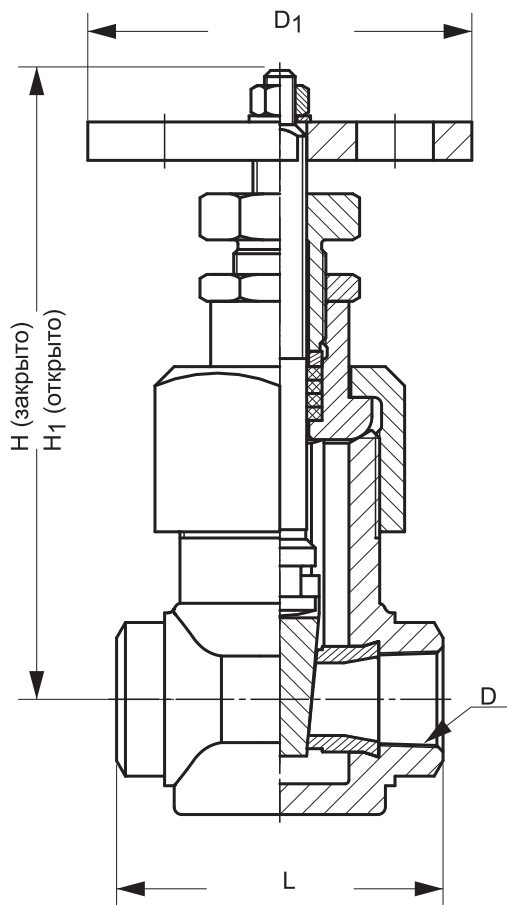
Резьба коническая дюймовая ГОСТ 6211-81

Климатическое исполнение ГОСТ 15150-69

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Диапазон температур	-40°С...+455°С	-60°С...+455°С	-60°С...+455°С	-60°С...+455°С
Материал	Углеродистая сталь	Легированная сталь	Хладостойкая сталь	Нержавеющая сталь
1 Корпус	Сталь 20	18ХГТ	09Г2С	12Х18Н10Т
2 Корпус сальника	20Х13	20Х13	20Х13	20Х13
3 Гайка	Сталь 45	Сталь 45	Сталь 45	Сталь 45
4 Шпindelь	30Х13	30Х13	30Х13	30Х13
5 Сальниковое уплотнение	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
6 Клин	30Х13	30Х13	30Х13	30Х13
7 Седло	20Х13	20Х13	20Х13	20Х13
8 Маховик	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20

**Задвижка клиновая стальная ЗКС
ТУ 3741-002-24497732-2010**



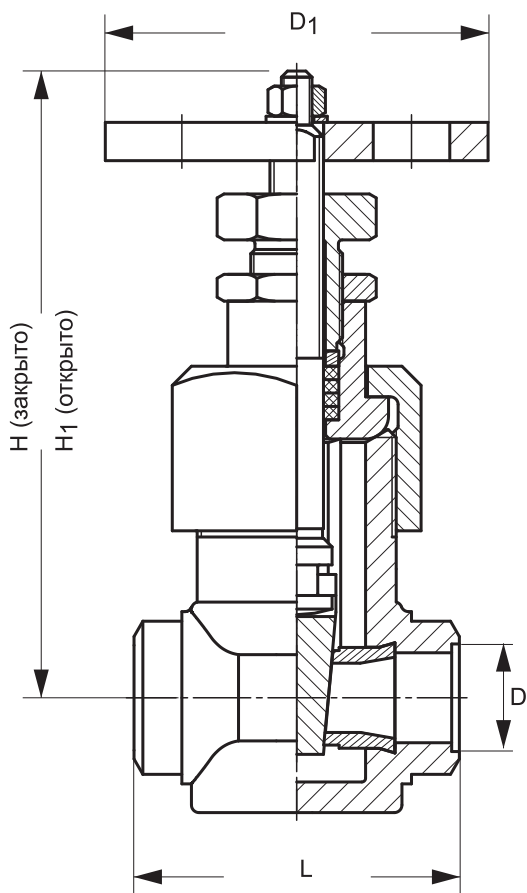
Исполнение муфтовое
с конической дюймовой внутренней резьбой

**Задвижка клиновая стальная ЗКС
ТУ 3741-002-24497732-2010**

DN	PN 16, 25, 40				
	L	H / H₁	D	D₁	Масса, кг
15	70	130 / 148	Rc 1/2	80	1,3
20	85	165 / 193	Rc 3/4	100	2,9
25	90	165 / 193	Rc 1	100	2,8

DN	PN 63, 100, 160, 250				
	L	H / H₁	D	D₁	Масса, кг
15	70	135 / 153	Rc 1/2	80	1,6
20	85	175 / 203	Rc 3/4	100	3,0
25	90	175 / 203	Rc 1	100	2,9

**Задвижка клиновая стальная ЗКС
ТУ 3741-002-24497732-2010**



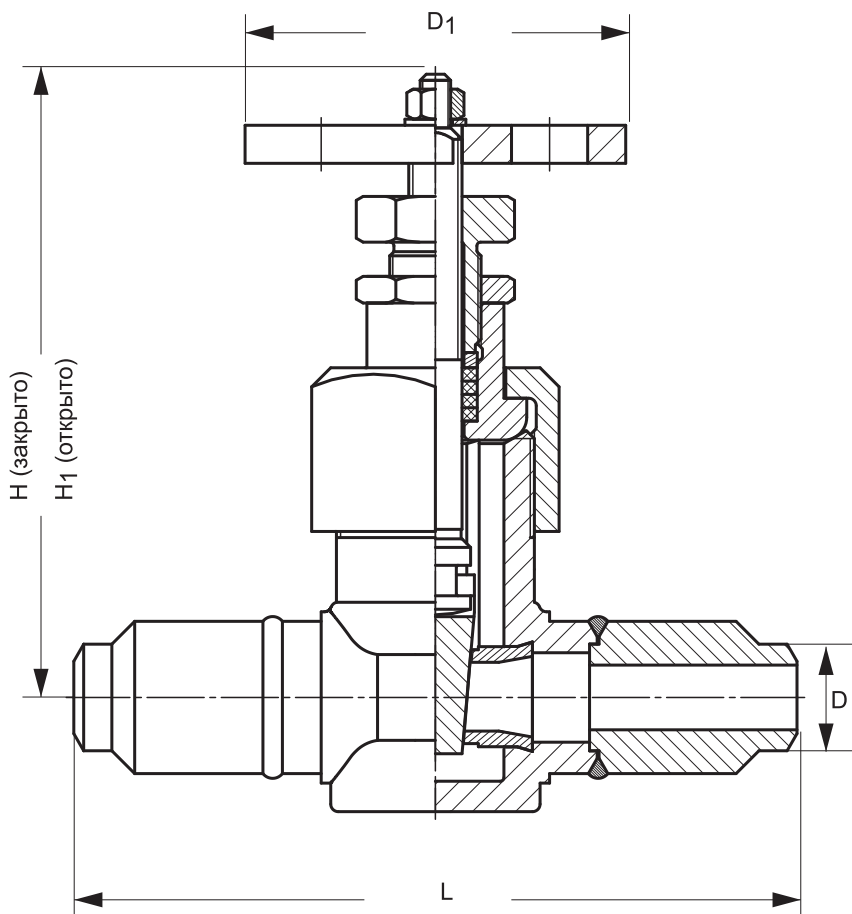
Исполнение под приварку "в раструб"

**Задвижка клиновая стальная ЗКС
ТУ 3741-002-24497732-2010**

DN	PN 16, 25, 40				
	L	H / H ₁	D	D ₁	Масса, кг
15	70	130 / 148	23,1	80	1,4
20	85	165 / 193	28,1	100	2,9
25	90	165 / 193	34,1	100	2,9

DN	PN 63, 100, 160, 250				
	L	H / H ₁	D	D ₁	Масса, кг
15	70	135 / 153	23,1	80	1,6
20	85	175 / 203	28,1	100	3,0
25	90	175 / 203	34,1	100	2,9

**Задвижка клиновая стальная ЗКС
ТУ 3741-002-24497732-2010**



Исполнение под приварку "встык"

Задвижка клиновая стальная ЗКС ТУ 3741-002-24497732-2010

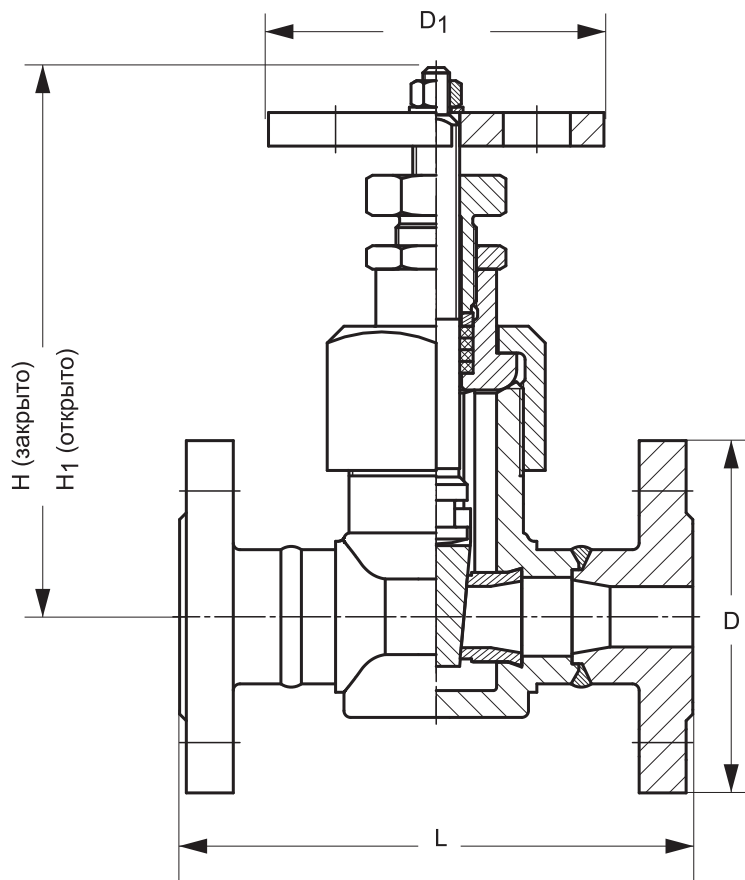
DN	PN 16, 25, 40				
	L	H / H ₁	D	D ₁	Масса, кг
15	165	130 / 148	19	80	1,9
20	190	165 / 193	26	100	3,4
25	216	165 / 193	33	100	3,8

DN	PN 63, 100				
	L	H / H ₁	D	D ₁	Масса, кг
15	165	135 / 153	19	80	2,7
20	190	175 / 203	26	100	3,8
25	216	175 / 203	33	100	4,1

DN	PN 160				
	L	H / H ₁	D	D ₁	Масса, кг
15	216	135 / 153	19	80	3,1
20	229	175 / 203	26	100	4,1
25	254	175 / 203	33	100	4,3

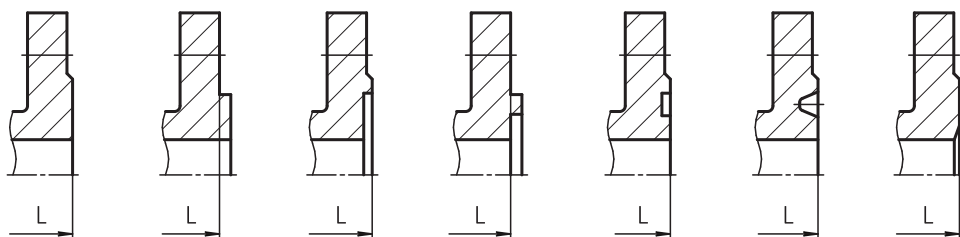
DN	PN 250				
	L	H / H ₁	D	D ₁	Масса, кг
15	216	135 / 153	19	80	3,2
20	229	175 / 203	26	100	4,2
25	254	175 / 203	33	100	4,4

Задвижка клиновая стальная ЗКС ТУ 3741-002-24497732-2010



Варианты исполнений фланцев по ГОСТ 33259

Исполнение В Исполнение Е Исполнение F Исполнение С Исполнение D Исполнение J Исполнение K



Задвижка клиновая стальная ЗКС ТУ 3741-002-24497732-2010

DN	PN 16, 25, 40				
	L	H / H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
15	140	130-148	95	80	3,3 / 5,3
20	152	165-193	105	100	4,9 / 7,3
25	165	165-193	115	100	5,5 / 8,3

DN	PN 63,100				
	L	H / H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
15	152	130 / 148	105	80	5,1 / 8,0
20	178	165 / 193	125	100	6,6 / 11,5
25	216	175 / 203	135	100	7,7 / 13,5

DN	PN 160				
	L	H / H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
15	216	135 / 153	105	80	6,1 / 9,2
20	229	175 / 203	125	100	7,3 / 12,3
25	254	165 / 193	135	100	8,2 / 14,2

DN	PN 250				
	L	H / H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
15	216	135 / 153	120	80	7,4 / 13,6
20	229	175 / 203	130	100	9,2 / 18,0
25	254	175 / 203	150	100	10,1 / 20,0



Задвижка клиновая стальная ЗКС из проката ТУ 3741-002-24497732-2010

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- 100% входной контроль заготовки
- Точеный корпус из проката. Отсутствие дефектов, присущих процессам литья и штамповки
- Применяемые материалы основных деталей с учетом требований стандартов: ГОСТ, API Spec.6, ASME, DIN
- Присоединение к трубопроводу: под приварку, муфтовое, фланцевое или их сочетания
- Материал корпуса по желанию заказчика
- Любая строительная длина, в том числе по иностранным стандартам
- Любые присоединительные размеры, в том числе по иностранным стандартам
- Установка в любом пространственном положении

ЗАВИСИМОСТЬ ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ

DN 15, 20, 25, 32, 40, 50 мм
PN 16, 25, 40, 63, 100, 160, 250 атм
30с(лс,нж)41нж, 30с(лс,нж)99нж,
30с(лс,нж)15нж, 30с(лс,нж)18нж,
30с(лс,нж)77нж, 30с(лс,нж)45нж,
31с(лс,нж)41нж, 31с(лс,нж)99нж,
31с(лс,нж)15нж, 31с(лс,нж)18нж,
31с(лс,нж)77нж, 31с(лс,нж)45нж,
t -60°С...+455°С

Тип задвижки	Рабочее давление P _р (кгс/см ²)					
	200°С	250°С	300°С	350°С	400°С	455°С
16 серия	16	14	12	11	9	5,7
25 серия	25	23	19	17	15	9
40 серия	40	35	30	26	23	14
63 серия	63	54	48	40	37	23
100 серия	100	96	92	89	75	70
160 серия	160	140	120	110	90	57
250 серия	250	230	190	170	150	90

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- полный проход
- точеный корпус из проката
- крышка на шпильках
- выдвигной шпиндель
- жесткий клин
- уплотнение сальника из графита
- фланцевое присоединение
- муфтовое (внутренняя резьба)
- под приварку
- управление с помощью маховика

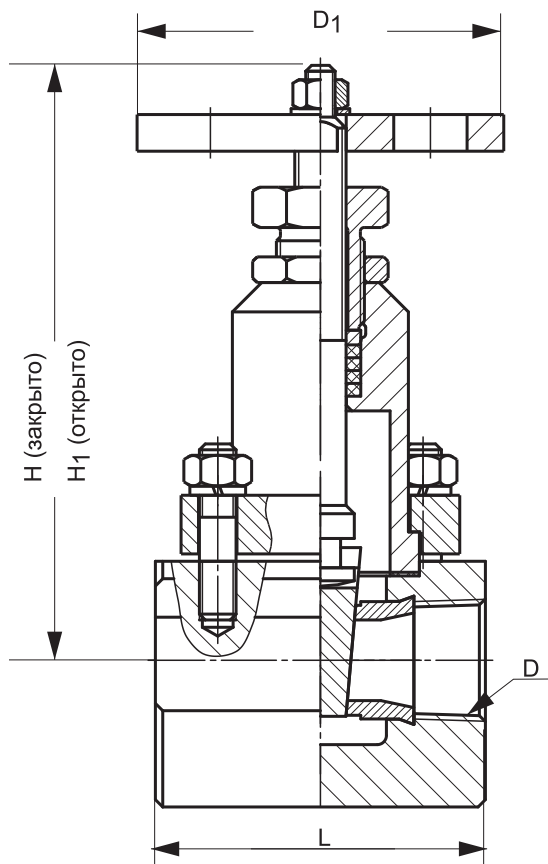
СТАНДАРТЫ

Герметичность затвора по классу А	ГОСТ 9455-2015
Строительные длины	ГОСТ 3706-93
Присоединительные размеры	ГОСТ 33259-2015
Конструкция фланцев	ГОСТ 33259-2015
Резьба коническая дюймовая	ГОСТ 6211-81
Климатическое исполнение	ГОСТ 15150-69

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ 20ЮЧ, 10Х17Н13М3Т, 15Х5М

Диапазон температур	-40 °С... +455 °С	-40 °С... +455 °С	-60 °С... +455 °С	-60 °С... + 455 °С	-60 °С... + 455 °С
Материал	Углеродистая сталь	Легированная сталь	Легированная сталь	Хладостойкая сталь	Нержавеющая сталь
Корпус	Сталь 20	20ЮЧ	18ХГТ	09Г2С	12Х18Н10Т
Корпус сальника	09Г2С	09Г2С	09Г2С	09Г2С	20Х13
Прокладка	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Шпиндель	30Х13	30Х13	30Х13	30Х13	30Х13
Сальниковое уплотнение	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Клин	30Х13	30Х13	30Х13	30Х13	30Х13
Седло	20Х13	20Х13	20Х13	20Х13	20Х13
Маховик	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20

Задвижка клиновая стальная ЗКС из проката ТУ 3741-002-24497732-2010



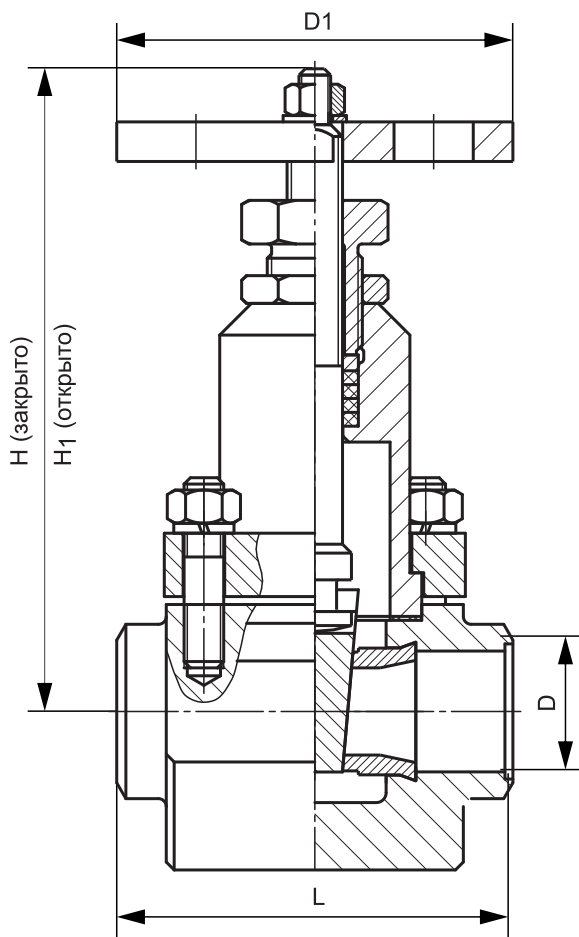
Исполнение муфтовое
с конической дюймовой внутренней резьбой

Задвижка клиновая стальная ЗКС из проката ТУ 3741-002-24497732-2010

DN	PN 16, 25, 40				
	L	H / H ₁	D	D ₁	Масса, кг
15	70	131 / 149	Rc 1/2	80	1,6
20	85	162 / 190	Rc 3/4	100	3,5
25	90	162 / 190	Rc 1	100	3,4

DN	PN 63, 100, 160, 250				
	L	H / H ₁	D	D ₁	Масса, кг
15	70	136 / 154	Rc 1/2	80	1,8
20	85	174 / 202	Rc 3/4	100	3,7
25	90	174 / 202	Rc 1	100	3,6

Задвижка клиновая стальная ЗКС из проката ТУ 3741-002-24497732-2010



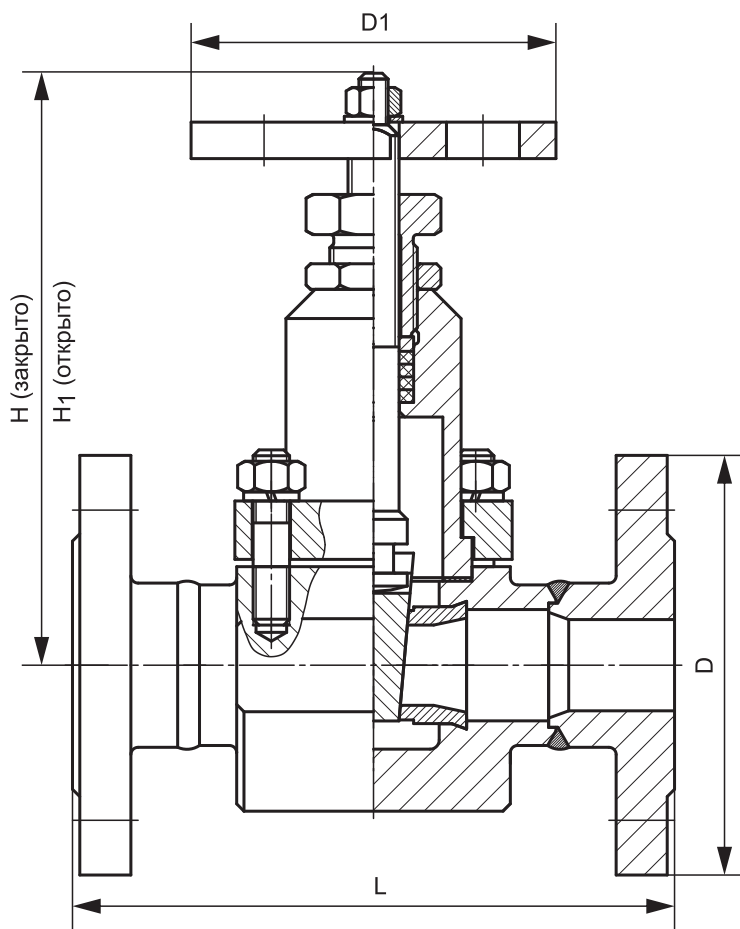
Исполнение под приварку "в раструб"

Задвижка клиновая стальная ЗКС из проката ТУ 3741-002-24497732-2010

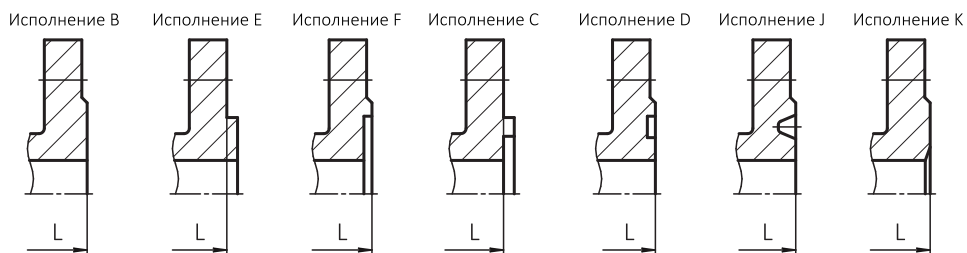
DN	PN 16, 25, 40				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг
15	80	131/149	23,1	80	1,5
20	100	162/190	28,1	100	3,3
25	100	162/190	34,1	100	3,2

DN	PN 63, 100, 160, 250				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг
15	80	136/154	23,1	80	1,7
20	100	174/202	28,1	100	3,5
25	100	174/202	34,1	100	3,4

Задвижка клиновая стальная ЗКС из проката ТУ 3741-002-24497732-2010



Варианты исполнений фланцев по ГОСТ 33259



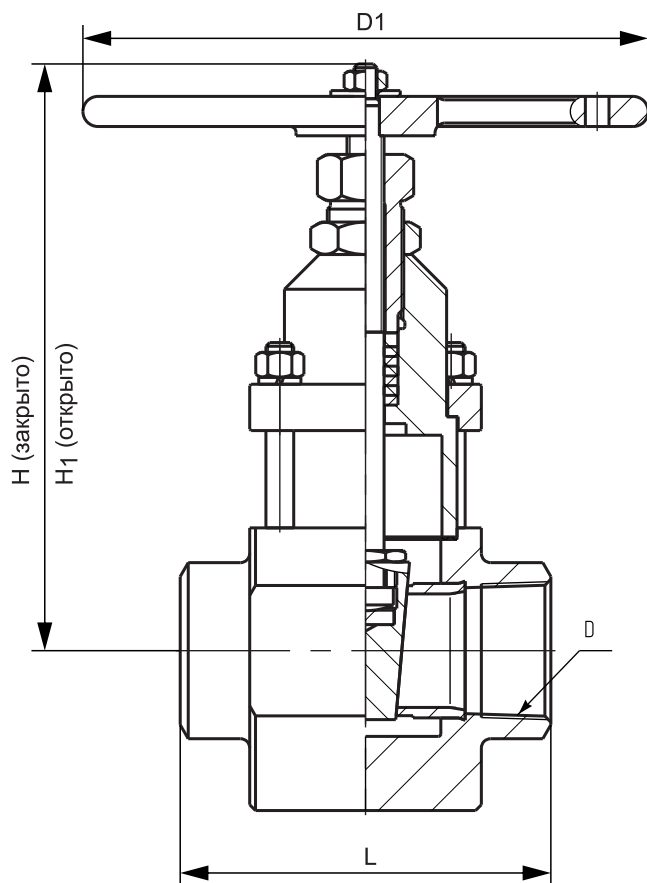
Задвижка клиновая стальная ЗКС из проката ТУ 3741-002-24497732-2010

DN	PN 16, 25, 40				
	L	H / H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
15	140	131 / 149	95	80	3,3 / 5,3
20	152	162 / 190	105	100	4,9 / 7,3
25	165	162 / 190	115	100	5,5 / 8,3

DN	PN 63,100				
	L	H / H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
15	152	136 / 154	105	80	4,3 / 7,3
20	178	174 / 202	125	100	6,6 / 11,5
25	216	174 / 202	135	100	7,5 / 13,4

DN	PN 160, 250				
	L	H / H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
15	216	136 / 154	105	80	5,2 / 8,3
20	229	174 / 202	125	100	7,3 / 12,3
25	254	174 / 202	135	100	8,2 / 14,2

Задвижка клиновая стальная ЗКС из проката ТУ 3741-002-24497732-2010



Исполнение муфтовое
с конической дюймовой внутренней резьбой

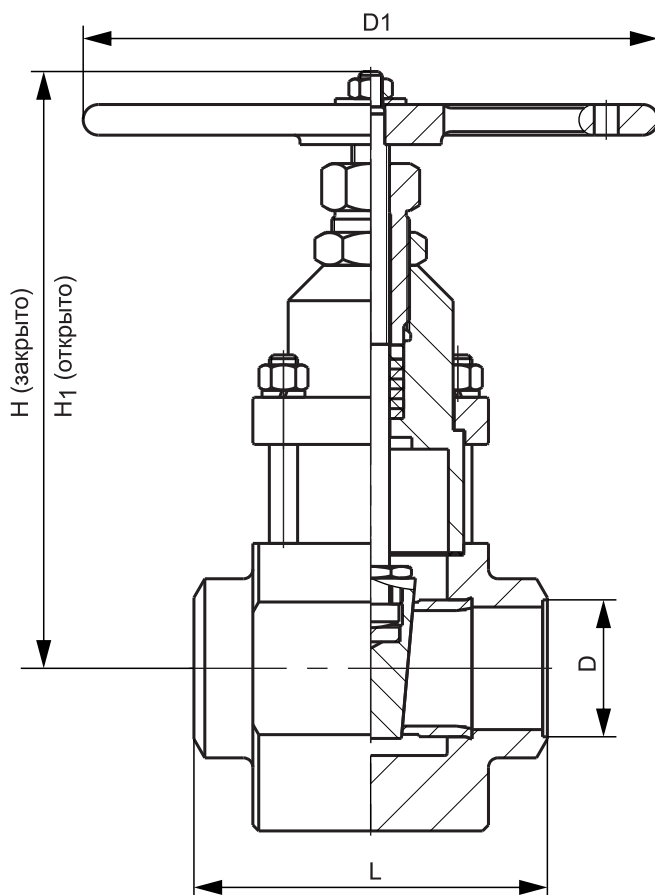
Задвижка клиновая стальная ЗКС из проката ТУ 3741-002-24497732-2010

DN	PN 16, 25, 40				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг
32	120	176/209	Rc 1 1/4	130	6,5
40	120	197/242	Rc 1 1/2	130	9,6
50	160	256/311	Rc 2	240	16,9

DN	PN 63, 100, 160				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг
32	120	181/214	Rc 1 1/4	130	6,6
40	120	217/262	Rc 1 1/2	240	11,5
50	160	256/311	Rc 2	240	17,2

DN	PN 250				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг
32	134	216 / 250	Rc 1 1/4	200	14,2
40	160	246 / 290	Rc 1 1/2	240	22,0
50	200	292 / 347	Rc 2	240	51,5

Задвижка клиновая стальная ЗКС из проката ТУ 3741-002-24497732-2010



Исполнение под приварку "в раструб"

Задвижка клиновая стальная ЗКС из проката ТУ 3741-002-24497732-2010

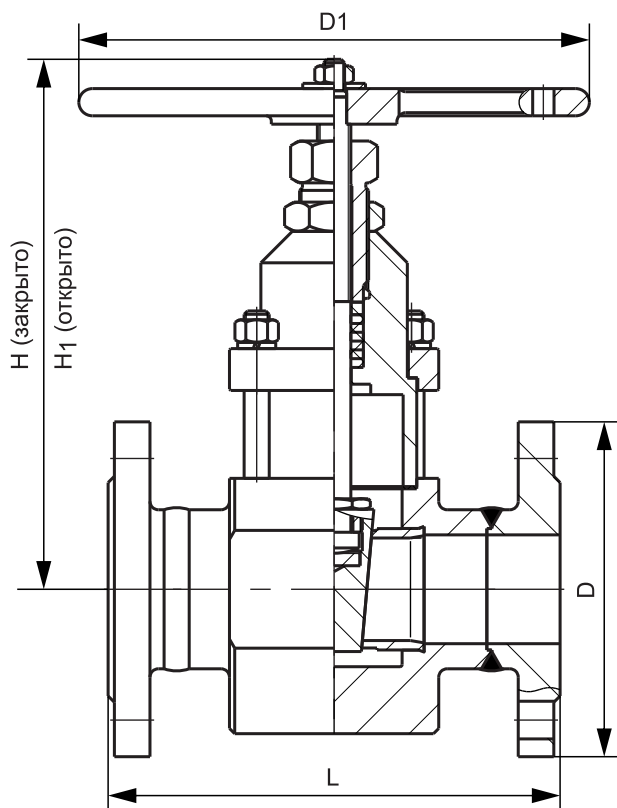
DN	PN 16				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг
32	110	176 / 209	38,2	130	6,3
40	126	197 / 242	48,2	130	9,6
50	120	256 / 311	58,1	240	16,3

DN	PN 25, 40				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг
32	110	176 / 209	38,2	130	6,3
40	126	197 / 242	48,2	130	9,6
50	150	256 / 311	58,1	240	16,9

DN	PN 63, 100, 160				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг
32	110	181 / 214	38,2	130	6,4
40	126	217 / 262	48,2	240	11,5
50	160	256 / 311	58,1	240	17,2

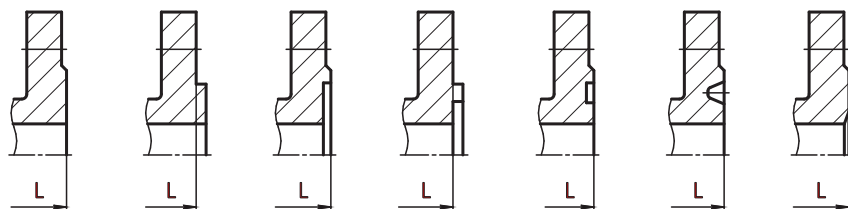
DN	PN 250				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг
32	134	216 / 250	38,1	200	14,2
40	160	246 / 290	46,1	240	22,0
50	200	292 / 347	58,1	240	51,5

Задвижка клиновая стальная ЗКС из проката ТУ 3741-002-24497732-2010



Варианты исполнений фланцев по ГОСТ 33259

Исполнение В Исполнение Е Исполнение F Исполнение С Исполнение D Исполнение J Исполнение K



Задвижка клиновая стальная ЗКС из проката ТУ 3741-002-24497732-2010

DN	PN 16				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ / с КОФ
32	178	176/210	135	130	9,3 / 13,1
40	165/257	197/242	145	130	12,6 / 17
50	178	256/311	160	240	20 / 25,3

DN	PN 25, 40				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ / с КОФ
32	178	176/210	135	130	10 / 14,5
40	190	197/242	145	130	13,6 / 18,8
50	216	256/311	160	240	21 / 27,4

DN	PN 63				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ / с КОФ
32	229	181/214	150	130	12,2 / 19,7
40	241	217/262	165	200	18,5 / 27,6
50	267	256/311	175	240	26,1 / 36,5

DN	PN 100				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ / с КОФ
32	229	181/214	150	130	12,4 / 20,2
40	241	217/262	165	200	18,8 / 30,2
50	267	256/311	195	240	28,3 / 41,6

DN	PN 160				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ / с КОФ
32	280	181/214	150	130	12,8 / 20,7
40	241	217/262	165	200	19,5 / 31,3
50	292	256/311	195	240	31,2 / 47,4

DN	PN 250				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ / с КОФ
32	280	216/250	160	130	23,3 / 35,5
40	305	330/374	170	240	31 / 45,12
50	350	292/347	215	240	61,5 / 90,1



Задвижка клиновая стальная ЗКС из проката без применения сварки

ТУ 3741-002-24497732-2010

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- 100% входной контроль заготовки
- Цельноточеный корпус из проката. Отсутствие дефектов, присущих процессам литья, сварки, штамповки
- Применяемые материалы основных деталей с учетом требований стандартов: ГОСТ, API Spec.6, ASME, DIN
- Присоединение к трубопроводу: под приварку, фланцевое или их сочетания
- Материал корпуса по желанию заказчика
- Любая строительная длина, в том числе по иностранным стандартам
- Любые присоединительные размеры, в том числе по иностранным стандартам
- Установка в любом пространственном положении

ЗАВИСИМОСТЬ ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ

DN 15, 25, 32, 40, 50, 80 мм
 PN 16, 25, 40, 63, 100, 160, 250 атм
 30с(лс,нж)41нж, 30с(лс,нж)99нж
 30с(лс,нж)15нж, 30с(лс,нж)18нж
 30с(лс,нж)77нж, 30с(лс,нж)45нж
 t -60°C...+455°C

Тип задвижки	Рабочее давление P _p (кгс/см ²)					
	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	455°C
16 серия	16	14	12	11	9	5,7
25 серия	25	23	19	17	15	9
40 серия	40	35	30	26	23	14
63 серия	63	54	48	40	37	23
100 серия	100	96	92	89	75	70
160 серия	160	140	120	110	90	57
250 серия	250	230	190	170	150	90

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- полный проход
- точеный корпус из проката
- крышка на шпильках
- выдвигной шпиндель
- жесткий клин
- уплотнение сальника из графита
- фланцевое присоединение
- под приварку
- управление с помощью маховика

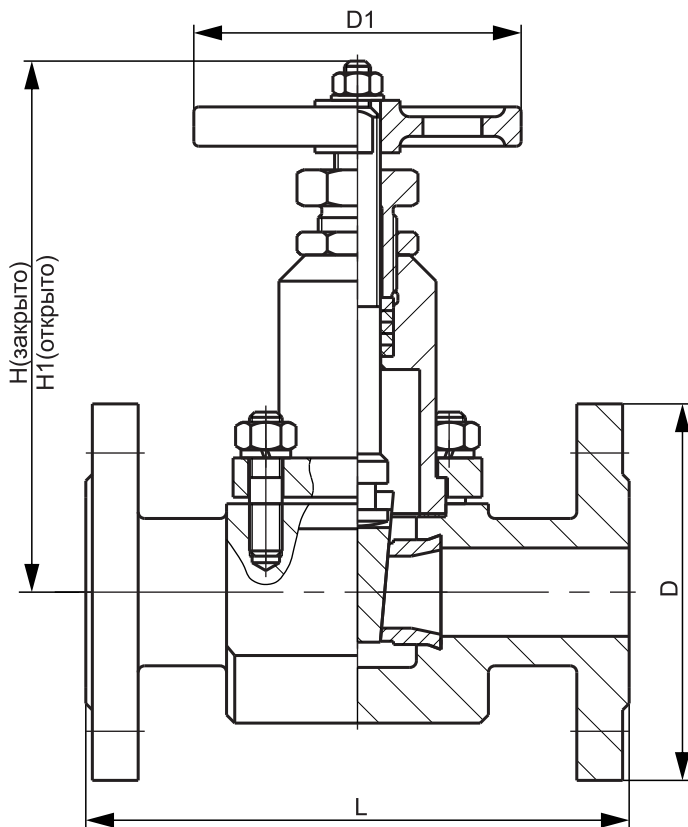
СТАНДАРТЫ

Герметичность затвора по классу А	ГОСТ 9455-2015
Строительные длины	ГОСТ 3706-93
Присоединительные размеры	ГОСТ 33259-2015
Конструкция фланцев	ГОСТ 33259-2015
Климатическое исполнение	ГОСТ 15150-69

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

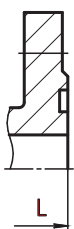
Диапазон температур	-40 °С... +455 °С	-40 °С... +455 °С	-60 °С... +455 °С	-60 °С... + 455 °С	-60 °С... + 455 °С
Материал	Легированная сталь	Легированная сталь	Хладостойкая сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь
Корпус	20ЮЧ	15Х5М	09Г2С	12Х18Н10Т	10Х17Н13МЗТ
Корпус сальника	09Г2С	09Г2С	09Г2С	20Х13	20Х13
Прокладка	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Шпиндель	30Х13	30Х13	30Х13	30Х13	30Х13
Сальниковое уплотнение	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Клин	30Х13	30Х13	30Х13	30Х13	30Х13
Седло	20Х13	20Х13	20Х13	20Х13	20Х13
Маховик	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20

Задвижка клиновая стальная ЗКС из проката без применения сварки
ТУ 3741-002-24497732-2010



Варианты исполнений фланцев по ГОСТ 33259

Исполнение В Исполнение Е Исполнение F Исполнение С Исполнение D Исполнение J Исполнение K



Задвижка клиновая стальная ЗКС из проката без применения сварки

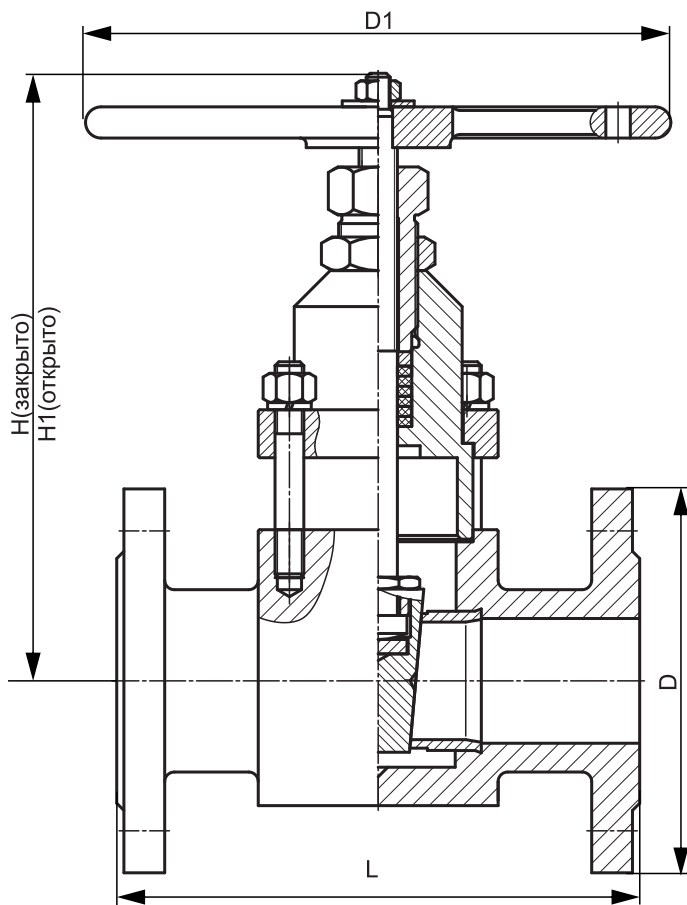
ТУ 3741-002-24497732-2010

DN	PN 16, 25, 40				
	L	H / H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
15	140	131/149	95	80	3,5 / 5,5
20	152	165/193	105	100	4,9 \ 7,3
25	165	165/193	115	100	5,5 \ 8,3

DN	PN 63, 100				
	L	H / H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
15	152	136/154	105	80	5,8 / 8,8
20	178	175/203	125	100	6,8 / 11,7
25	216	175/203	135	100	7,7 / 13,6

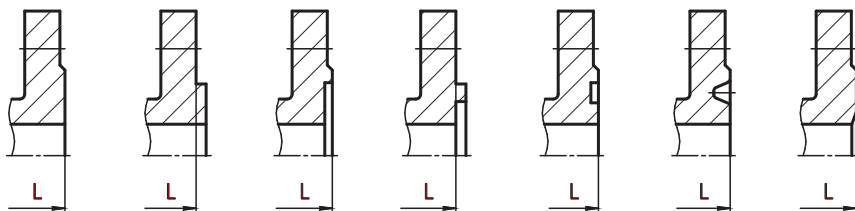
DN	PN 160, 250				
	L	H / H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
15	216	136/154	105	80	6,2 / 9,3
20	229	175/203	125	100	7,3 / 12,4
25	254	175/203	135	100	8,2 / 14,2

Задвижка клиновая стальная ЗКС из проката без применения сварки
ТУ 3741-002-24497732-2010



Варианты исполнений фланцев по ГОСТ 33259

Исполнение В Исполнение Е Исполнение F Исполнение С Исполнение D Исполнение J Исполнение К



Задвижка клиновья стальная ЗКС из проката без применения сварки
ТУ 3741-002-24497732-2010

DN	PN 16				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
32	178	176/210	135	130	9,3/13,1
40	165	197/242	145	130	12,6/17
50	178	256/311	160	240	20/25,3

DN	PN 25, 40				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
32	178	176/210	135	130	10/14,5
40	190	197/242	145	130	13,6/18,8
50	216	256/311	160	240	21/27,4

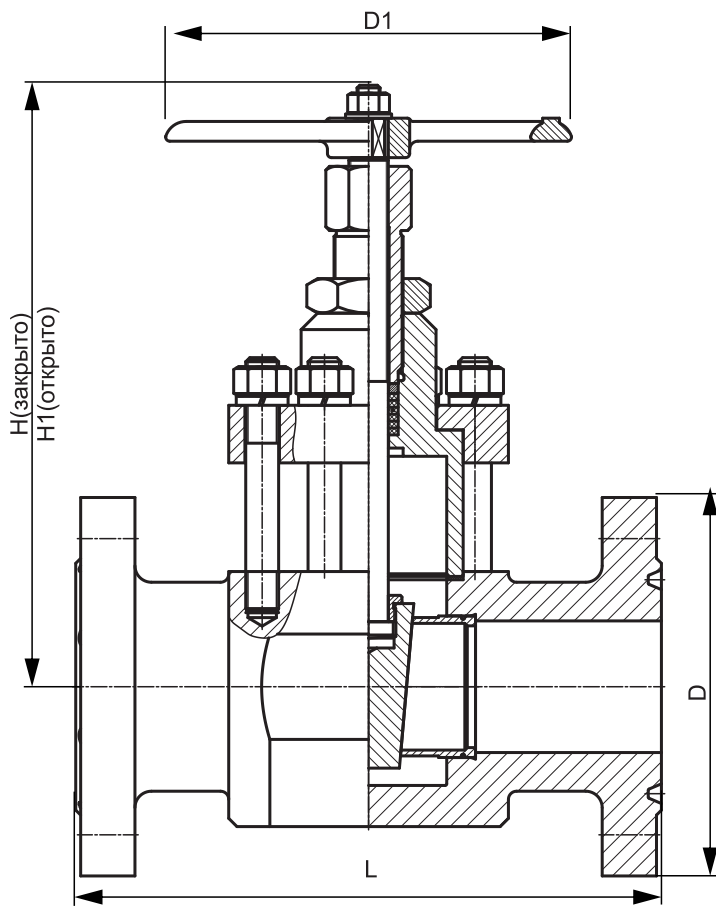
DN	PN 63				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
32	229	181/214	150	130	12,2/16,7
40	241	217/262	165	200	18,5/27,6
50	267	256/311	175	240	26,1/36,5

DN	PN 100				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
32	229	181/214	150	130	12,4/20,2
40	241	217/262	165	200	18,8/30,2
50	267	256/311	195	240	28,3/41,6

DN	PN 160				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
32	280	181/214	150	130	12,8/20,7
40	241	217/262	165	200	19,5/31,3
50	292	256/311	195	240	31,2/47,4

DN	PN 250				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
32	280	216/250	160	130	23,3/35,5
40	305	330/374	170	240	31/45,1
50	350	292/347	210	240	61,5/90,1

Задвижка клиновая стальная ЗКС из проката без применения сварки
ТУ 3741-002-24497732-2010



Варианты исполнений фланцев по ГОСТ 33259

Исполнение В

Исполнение Е

Исполнение F

Исполнение С

Исполнение D

Исполнение J

Исполнение K



Задвижка клиновая стальная ЗКС из проката без применения сварки
ТУ 3741-002-24497732-2010

DN	PN 16				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
80	280	370/455	135	240	53,5/64,5

DN	PN 25				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
80	283	370/455	195	240	54/65,6

DN	PN 40				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
80	283	370/455	195	240	54,3/66,8

DN	PN 63				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
80	356	370/455	210	240	58/75,6

DN	PN 100				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
80	356	370/455	230	130	77,7/105

DN	PN 160				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
80	356	370/455	230	130	78/106,3

DN	PN 250				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
80	470	417/502	255	240	130/200



Задвижка клиновая стальная ЗКС из проката с наплавками на деталях затвора

ТУ 3741-002-24497732-2010

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- 100% входной контроль заготовки
- Цельноточеный корпус из проката. Отсутствие дефектов, присущих процессам литья, сварки, штамповки
- Применяемые материалы основных деталей с учетом требований стандартов: ГОСТ, API Spec.6, ASME, DIN
- Присоединение к трубопроводу: под приварку, муфтовое, фланцевое или их сочетания
- Материал корпуса по желанию заказчика
- Любая строительная длина, в том числе по иностранным стандартам
- Любые присоединительные размеры, в том числе по иностранным стандартам
- Установка в любом пространственном положении
- Эксплуатация в условиях чистых химических сред, конкретных химических производств, сероводородсодержащих и различных промышленных сред.

DN 15, 20, 25, 32, 40, 50 мм
 PN 16, 25, 40, 63, 100, 160, 250 атм
 30с(лс,нж)41нж, 30с(лс,нж)99нж
 30с(лс,нж)15нж, 30с(лс,нж)18нж
 30с(лс,нж)77нж, 30с(лс,нж)45нж
 31с(лс,нж)41нж, 31с(лс,нж)99нж
 31с(лс,нж)15нж, 31с(лс,нж)18нж
 31с(лс,нж)77нж, 31с(лс,нж)45нж
 t -60°С...+610°С

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- полный проход
- точеный корпус из проката
- крышка на резьбе
- крышка на шпильках
- комбинированное исполнение
- выдвигной шпindel
- жесткий клин
- уплотнение сальника из графита
- фланцевое присоединение
- муфтовое (внутренняя резьба)
- под приварку
- управление с помощью маховика

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Диапазон температур	-40°С...+560°С	-40°С...+260°С	-60°С...+260°С	-60°С...+600°С	-60°С...+600°С
Рабочая среда	Промышленная среда, не агрессивная к материалам основных деталей	Природный газ, нефтепродукты и др. среды с повышенным (более 6%) содержанием H ₂ S	Природный газ, нефтепродукты и др. среды с повышенным (более 6%) содержанием H ₂ S	Природный влажный газ, содержащий H ₂ S до 0,1%	Природный влажный газ, содержащий H ₂ S более 0,1%
Материал	Легированная сталь	Легированная сталь	Хладостойкая сталь	Нерж. сталь	Нерж. сталь
Корпус	15Х5М	20ЮЧ	09Г2С	08Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
Корпус сальника	15Х5М	09Г2С	09Г2С	08Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
Прокладка	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Шпindel	08Х18Н10Т	08Х18Н10Т	08Х18Н10Т	08Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
Сальниковое уплотнение	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Клин	08Х18Н10Т +наплавка	08Х18Н10Т +наплавка	08Х18Н10Т +наплавка	08Х18Н10Т +наплавка	10Х17Н13М3Т +наплавка
Седло	08Х18Н10Т +наплавка	08Х18Н10Т +наплавка	08Х18Н10Т +наплавка	08Х18Н10Т +наплавка	10Х17Н13М3Т +наплавка
Маховик	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20

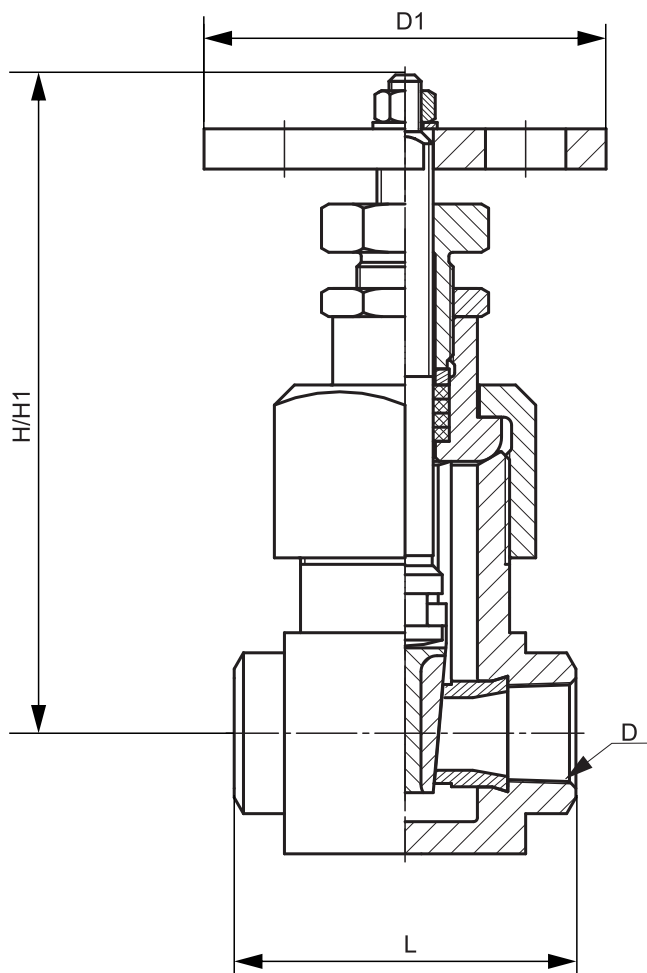
ЗАВИСИМОСТЬ ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ

Тип задвижки	Рабочее давление P _p (кгс/см ²)						
	200°С	300°С	400°С	480°С	520°С	560°С	610°С
16 серия	16	14	12	11	9	8	6,2
25 серия	25	23	19	17	15	13	10
40 серия	40	35	30	26	23	20	16
63 серия	63	54	48	40	37	32	25
100 серия	100	92	75	66	50	50	42
160 серия	160	140	120	110	90	80	62
250 серия	250	230	190	170	150	130	100

СТАНДАРТЫ

Материал основных деталей	СТ ЦКБА 054-2008
	СТ ЦКБА 052-2008
Наплавка	СТ ЦКБА 053-2008
Герметичность затвора по классу А	ГОСТ 9455-2015
Строительные длины	ГОСТ 3706-93
Присоединительные размеры	ГОСТ 33259-2015
Конструкция фланцев	ГОСТ 33259-2015
Резьба коническая дюймовая	ГОСТ 6211-81
Климатическое исполнение	ГОСТ 15150-69

**Задвижка клиновая стальная ЗКС из проката с наплавками
на деталях затвора
ТУ 3741-002-24497732-2010**



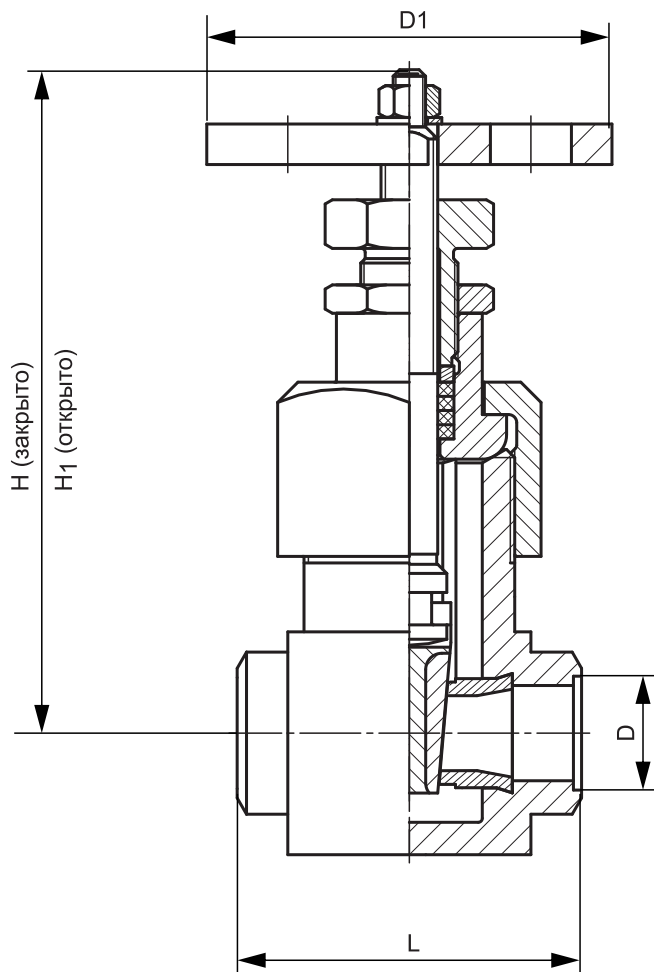
Исполнение муфтовое с наплавкой

**Задвижка клиновая стальная ЗКС из проката с наплавками
на деталях затвора
ТУ 3741-002-24497732-2010**

DN	PN 16, 25, 40				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг
15	70	130/148	Rc 1/2	80	1,4
20	85	165/193	Rc 3/4	100	2,9
25	90	165/193	Rc 1	100	2,9

DN	PN 63, 100, 160, 250				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг
15	70	135/153	Rc 1/2	80	1,6
20	85	175/203	Rc 3/4	100	3,0
25	90	175/203	Rc 1	100	2,9

**Задвижка клиновая стальная ЗКС из проката с наплавками
на деталях затвора
ТУ 3741-002-24497732-2010**



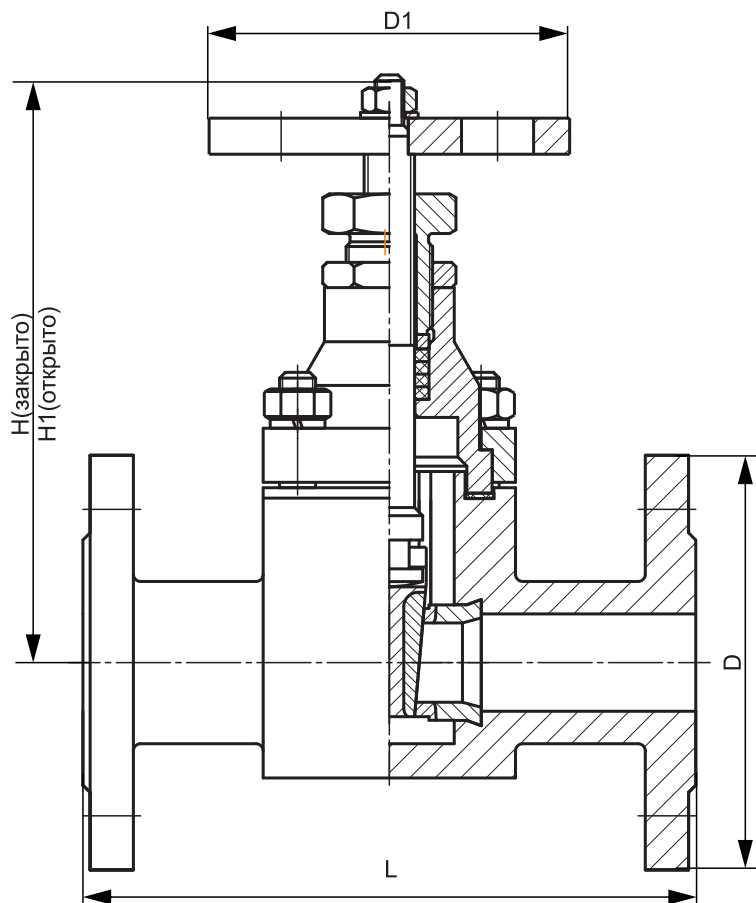
Исполнение под приварку "в раструб" с наплавкой

**Задвижка клиновая стальная ЗКС из проката с наплавками
на деталях затвора
ТУ 3741-002-24497732-2010**

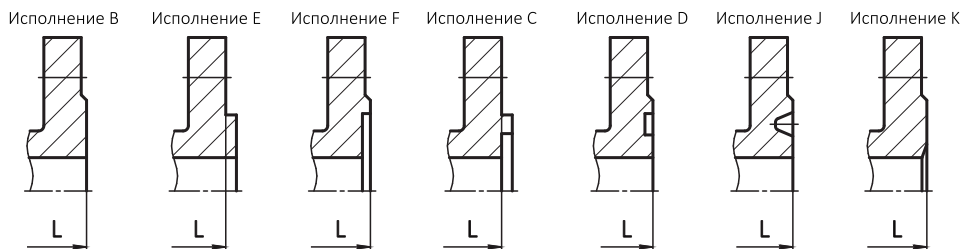
DN	PN 16, 25, 40				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг
15	70	130/148	23,1	80	1,4
20	85	165/193	28,1	100	2,9
25	90	165/193	34,1	100	2,9

DN	PN 63, 100, 160, 250				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг
15	70	135/153	23,1	80	1,6
20	85	175/203	28,1	100	3,0
25	90	175/203	34,1	100	2,9

**Задвижка клиновая стальная ЗКС из проката с наплавками
на деталях затвора
ТУ 3741-002-24497732-2010**



Варианты исполнений фланцев по ГОСТ 33259



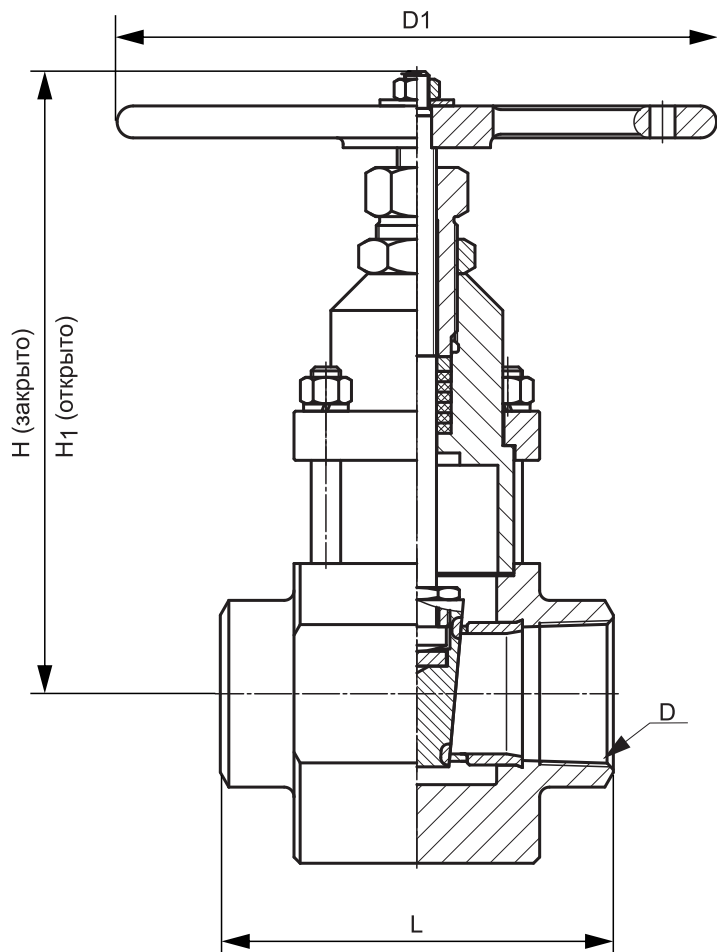
**Задвижка клиновая стальная ЗКС из проката с наплавками
на деталях затвора
ТУ 3741-002-24497732-2010**

DN	PN 16, 25, 40				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
15	140	131/149	95	80	3,3/5,3
20	152	165/193	105	100	4,9/7,3
25	165	165/193	115	100	5,5/8,3

DN	PN 63, 100				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
15	152	135/153	105	80	4,5/7,5
20	178	175/203	125	100	6,8/11,7
25	216	175/203	135	100	7,7/13,6

DN	PN 160, 250				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
15	216	135/153	105	80	5,2/8,3
20	229	175/203	125	100	7,3/12,4
25	254	175/203	135	100	8,2/14,2

**Задвижка клиновая стальная ЗКС из проката с наплавками
на деталях затвора
ТУ 3741-002-24497732-2010**



Исполнение муфтовое с наплавкой

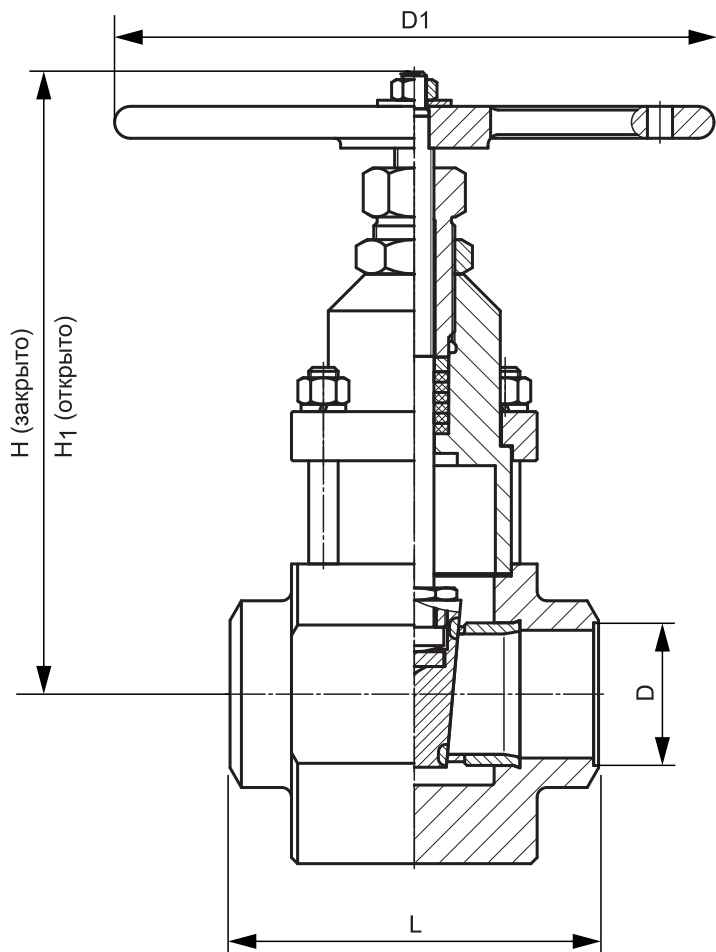
**Задвижка клиновая стальная ЗКС из проката с наплавками
на деталях затвора
ТУ 3741-002-24497732-2010**

DN	PN 16, 25, 40				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг
32	120	176/209	Rc 1 1/4	130	6,5
40	120	197/242	Rc 1 1/2	130	9,6
50	160	256/311	Rc 2	240	16,9

DN	PN 63, 100, 160				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг
32	120	181/214	Rc 1 1/4	130	6,6
40	120	217/262	Rc 1 1/2	200	11,5
50	160	256/311	Rc 2	240	17,2

DN	PN 250				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг
32	134	216/250	Rc 1 1/4	200	12,9
40	160	246/290	Rc 1 1/2	240	20,2
50	200	292/347	Rc 2	240	42,2

**Задвижка клиновая стальная ЗКС из проката с наплавками
на деталях затвора
ТУ 3741-002-24497732-2010**



Исполнение под приварку "в раструб" с наплавкой

**Задвижка клиновья стальная ЗКС из проката с наплавками
на деталях затвора
ТУ 3741-002-24497732-2010**

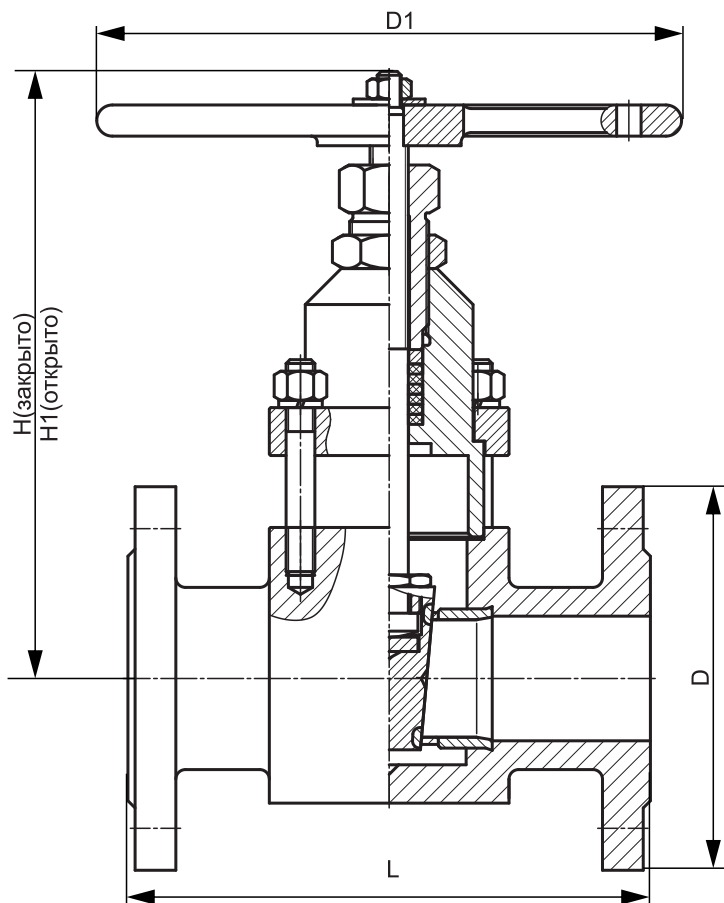
DN	PN 16				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг
32	110	176/209	38,2	130	6,3
40	112	197/242	48,2	130	9,2
50	120	256/311	58,1	240	16,3

DN	PN 25, 40				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг
32	110	176/209	38,2	130	6,3
40	126	197/242	48,2	130	9,6
50	150	256/311	58,1	240	16,9

DN	PN 63, 100, 160				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг
32	110	181/214	38,2	130	6,4
40	126	217/262	48,2	200	11,5
50	160	256/311	58,1	240	17,2

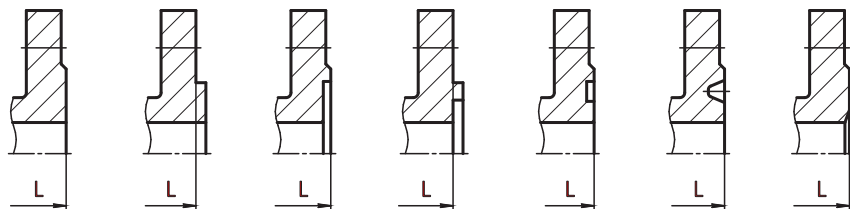
DN	PN 250				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг
32	134	216/250	38,2	200	12,9
40	160	246/290	48,2	240	20,2
50	200	292/347	58,1	240	42,2

Задвижка клиновая стальная ЗКС из проката с наплавками на деталях затвора
ТУ 3741-002-24497732-2010



Варианты исполнений фланцев по ГОСТ 33259

Исполнение В Исполнение Е Исполнение F Исполнение С Исполнение D Исполнение J Исполнение K



**Задвижка клиновая стальная ЗКС из проката с наплавками
на деталях затвора
ТУ 3741-002-24497732-2010**

DN	PN 16				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
32	178	176/210	135	130	9,3/13,1
40	165	197/242	145	130	12,6/17
50	178	256/311	160	240	20/25,3
DN	PN 25, 40				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
32	178	176/210	135	130	10/14,5
40	190	197/242	145	130	13,6/18,8
50	216	256/311	160	240	21/27,4
DN	PN 63				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
32	229	181/214	150	130	12,4/19,9
40	241	217/262	165	200	18,8/27,9
50	267	256/311	175	240	26,1/36,5
DN	PN 100				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
32	229	181/214	150	130	12,4/20,2
40	241	217/262	165	200	18,8/30,2
50	267	256/311	195	240	28,3/41,6
DN	PN 160				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
32	280	181/214	150	130	12,8/20,7
40	241	217/262	165	200	19,5/31,3
50	292	256/311	195	240	31,2/47,4
DN	PN 250				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
32	280	216/250	160	130	23,3/35,5
40	305	330/374	170	240	31/45,1
50	350	292/347	210	240	61,5/90,1

Задвижка клиновая стальная из проката с наплавками на деталях затвора

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- 100% входной контроль заготовки
- Точеный корпус из проката. Отсутствие дефектов, присущих процессам литья и штамповки
- Применяемые материалы основных деталей с учетом требований стандартов: ГОСТ, API Spec.6, ASME, DIN
- Присоединение к трубопроводу: фланцевое
- Материал корпуса по желанию заказчика
- Любая строительная длина, в том числе по иностранным стандартам
- Любые присоединительные размеры, в том числе по иностранным стандартам
- Установка в любом пространственном положении

ЗАВИСИМОСТЬ ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ

DN 50 мм
PN 250 атм
30лс(нж)77нж
t -60°C...+610°C

Тип задвижки	Рабочее давление P _p (кгс/см ²)						
	200°C	300°C	400°C	480°C	520°C	560°C	610°C
250 серия	250	230	190	170	150	130	100

Масса 60 кг.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- точеный корпус из проката
- выдвигной шпindel
- жесткий клин
- уплотнение сальника из графита
- уплотнение в затворе металл по металлу
- фланцевое присоединение
- крышка на шпильках
- комбинированное исполнение
- управление с помощью маховика

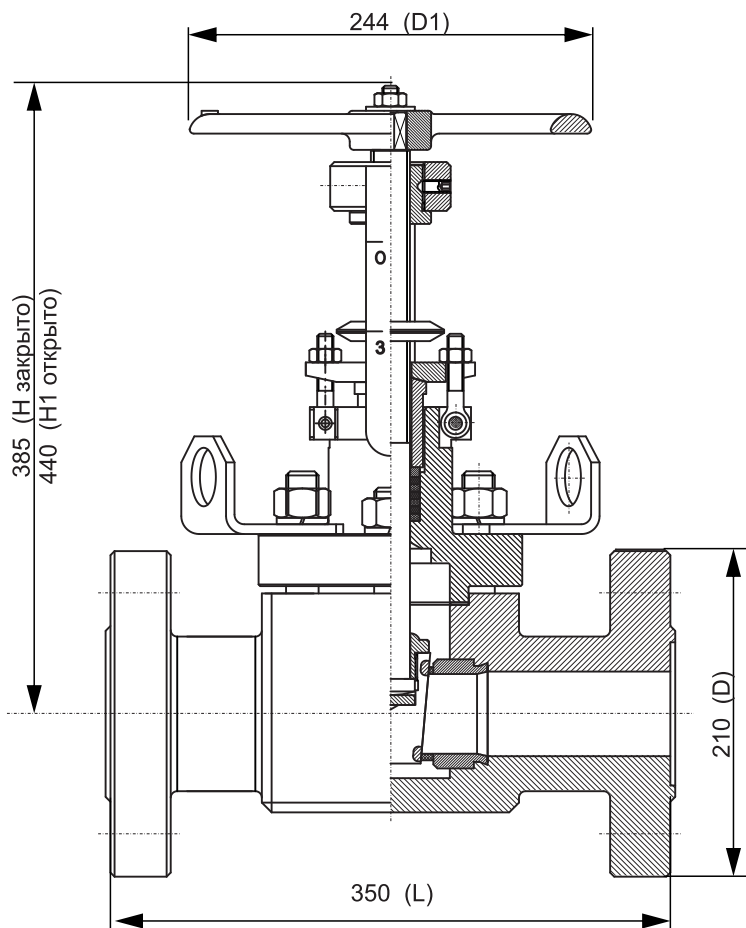
СТАНДАРТЫ

Материал основных деталей	СТ ЦКБА 054-2008
	СТ ЦКБА 052-2008
Наплавка	СТ ЦКБА 053-2008
Герметичность затвора по классу А	ГОСТ 9455-2015
Строительные длины	ГОСТ 3706-93
Присоединительные размеры	ГОСТ 33259-2015
Конструкция фланцев	ГОСТ 33259-2015
Климатическое исполнение	ГОСТ 15150-69
Испытания 100% изделий	

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

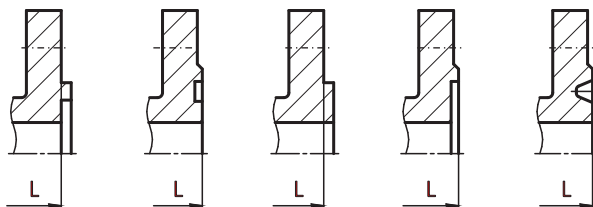
Диапазон температур	-60°C...+260°C	-60°C...+600°C	-60°C...+600°C
Рабочая среда	Природный газ, нефтепродукты и др. среды с повышенным содержанием H ₂ S	Природный влажный газ, содержащий H ₂ S до 0,1%	Природный влажный газ, содержащий H ₂ S более 0,1%
Материал	Хладостойкая сталь	Нерж. сталь	Нерж. сталь
Корпус	09Г2С	08Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
Корпус сальника	09Г2С	08Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
Прокладка	ТГР	ТГР	ТГР
Шпindel	10Х17Н13М2Т	08Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
Сальниковое уплотнение	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Клин	10Х17Н13М2Т +наплавка	08Х18Н10Т +наплавка	10Х17Н13М3Т +наплавка
Седло	10Х17Н13М2Т +наплавка	08Х18Н10Т +наплавка	10Х17Н13М3Т +наплавка
Маховик	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20

Задвижка клиновая стальная ЗКС из проката с наплавками на деталях затвора



Варианты исполнений фланцев по ГОСТ 33259

Исполнение С Исполнение D Исполнение E Исполнение F Исполнение J



Клапан запорный КЗ ТУ 3742-008-24497732-2014



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: Открытое акционерное общество "ТОРГОВЫЙ ДОМ "ВОТКИНСКИЙ ЗАВОД"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 427430, Россия, Удмуртская Республика, город Воткинск, улица Декабристов, дом 8

Основной государственный регистрационный номер 1021801058400.

Телефон: +73414551622 Адрес электронной почты: tdvz@toro.ru

в лице Генерального директора Бобылева Игоря Владимировича

заявляет, что Арматура трубопроводная: клапаны запорные типа КЗ, клапаны регулирующие типа КР, клапаны обратные типа КО.

Изготовитель: Открытое акционерное общество "ТОРГОВЫЙ ДОМ "ВОТКИНСКИЙ ЗАВОД"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 427430, Россия, Удмуртская Республика, город Воткинск, улица Декабристов, дом 8 Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3742-008-24497732-2014 «КЛАПАНЫ». Арматура трубопроводная: клапаны запорные, клапаны регулирующие, клапаны обратные.

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8481 80 790 0

Серийный выпуск:

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

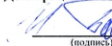
Протоколов испытаний №№ ТП20/26.03-01, ТП20/26.03-02, ТП20/26.03-03 от 26.03.2020 года, выданных Лабораторным центром Общества с ограниченной ответственностью «Современные системы качества» (регистрационный номер аттестата RU.04ОПБ0.ИЛ105)

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

Стандарт, в результате применения которого на добровольной основе обеспечивается соблюдение требования технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011): ГОСТ 5761-2005 «Клапаны на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия». Условия хранения, срок хранения, а также срок службы указаны в прилагаемой к продукции товаросопроводительной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 26.03.2025 включительно


(полностью)



Бобылев Игорь Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.ПА41.В.03534/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 27.03.2020

Клапан запорный КЗ

ТУ 3742-008-24497732-2014

Клапаны КЗ предназначены для установки в качестве запирающих устройств на промышленных трубопроводах, технологических линиях нефтеперерабатывающих, химических, нефтехимических, газовых, лакокрасочных и других производств, транспортирующих жидкие, газообразные рабочие среды. Клапаны обеспечивают перекрытие потока рабочей среды только в одном направлении «под золотник».

ЗАВИСИМОСТЬ ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ

DN 15, 20, 25 мм
 PN 16, 25, 40, 63, 100, 160, 250 атм
 15с(лс,нж)65нж, 15с(лс,нж)22нж,
 15с(лс,нж)52нж, 15с(лс,нж)68нж
 t -60°С...+455°С

Тип клапана	Рабочее давление P _р (кгс/см ²)					
	200°С	250°С	300°С	350°С	400°С	455°С
16 серия	16	14	12	11	9	5,7
25 серия	25	23	19	17	15	9
40 серия	40	35	30	26	23	14
63 серия	63	54	48	40	37	23
100 серия	100	96	92	89	75	70
160 серия	160	140	120	110	90	57
250 серия	250	230	190	170	150	90

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- кованный корпус
- крышка на резьбе
- выдвижной шпindelь
- уплотнение сальника из графита
- уплотнение в затворе «металл по металлу»
- фланцевое присоединение
- муфтовое (внутренняя резьба)
- под приварку
- управление с помощью маховика

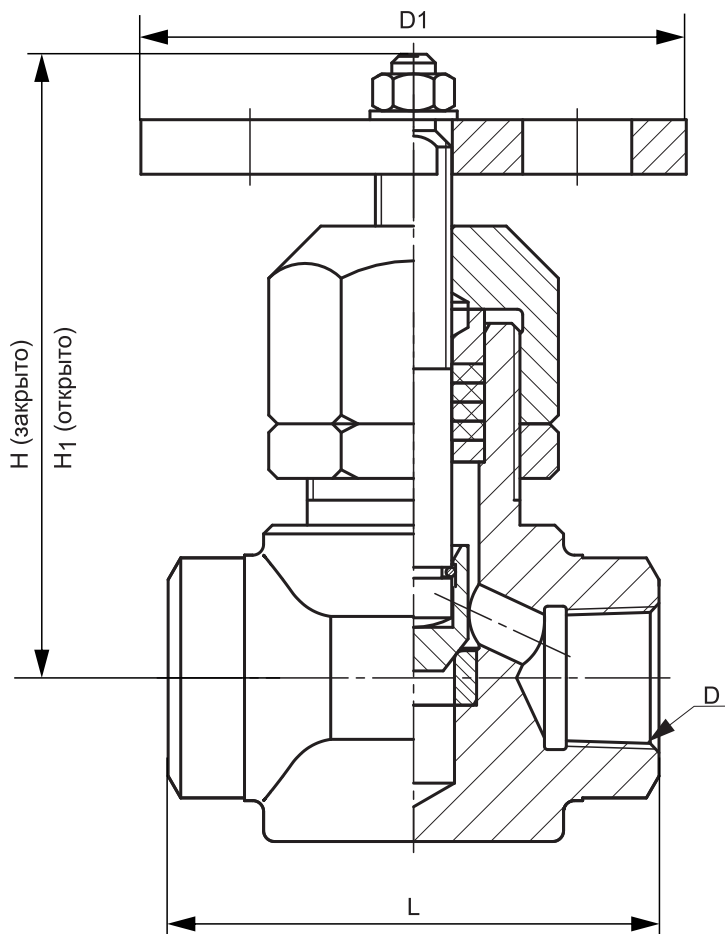
СТАНДАРТЫ

Герметичность затвора по классу А	ГОСТ 9544-2015
Проверка на стойкость против МКК	ГОСТ 6032-75
Строительные длины	ГОСТ 3326-86
Присоединительные размеры	ГОСТ 33259-2015
Конструкция фланцев	ГОСТ 33259-2015
Резьба коническая дюймовая	ГОСТ 6211-81
Климатическое исполнение	ГОСТ 15150-69
Испытания 100 % изделий	

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Диапазон температур	-40°С...+455°С	-60°С...+455°С	-60°С...+455°С	-60°С...+455°С
Материал	Углеродистая сталь	Легированная сталь	Хладостойкая сталь	Нержавеющая сталь
Корпус	Ст 20	18ХГТ	09Г2С	12Х18Н10Т
Втулка	20Х13	20Х13	20Х13	20Х13
Крышка	Ст 45	Ст 45	Ст 45	Ст 45
Шпindelь	30Х13	30Х13	30Х13	30Х13
Сальниковое уплотнение	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Седло	40Х13	40Х13	40Х13	40Х13
Клапан	30Х13	30Х13	30Х13	30Х13
Маховик	Ст 20	Ст 20	Ст 20	Ст 20

Клапан запорный КЗ 15лс68нж
ТУ 3742-008-24497732-2014



Исполнение муфтовое
с конической дюймовой внутренней резьбой

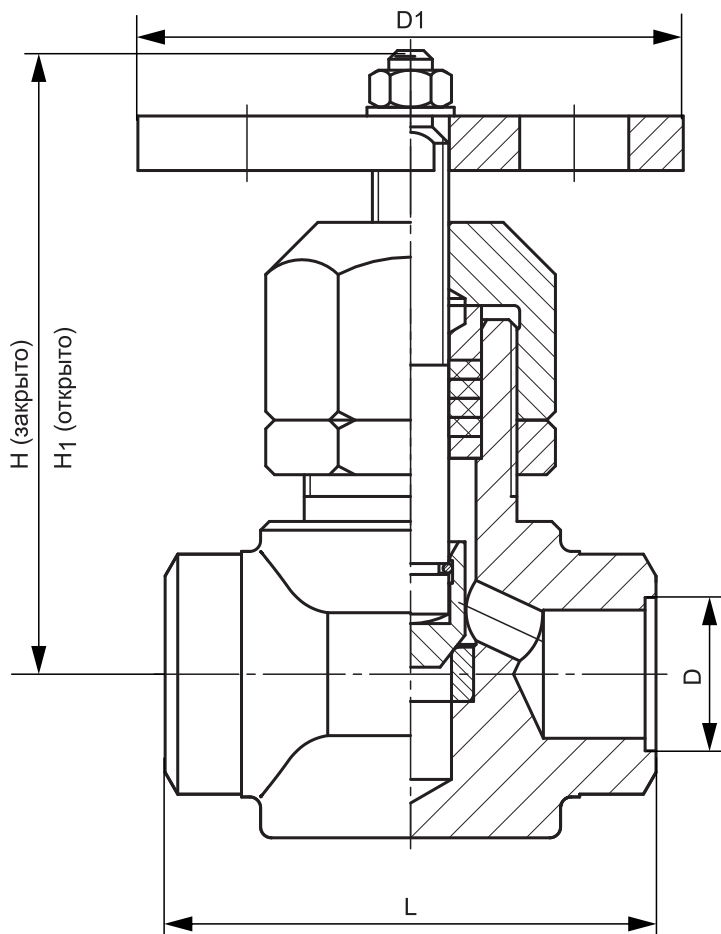
Клапан запорный КЗ

ТУ 3742-008-24497732-2014

DN	PN 16, 25, 40				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг
15	70	98/103	Rc 1/2	100	1,4
20	90	118/125	Rc 3/4	100	2,4
25	90	118/125	Rc 1	100	2,4

DN	PN 63, 100, 160, 250				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг
15	90	118/125	Rc 1/2	100	2,2
20	90	118/125	Rc 3/4	100	2,4
25	90	118/125	Rc 1	100	2,4

Клапан запорный КЗ
ТУ 3742-008-24497732-2014



Исполнение под приварку "в раструб"

Клапан запорный КЗ

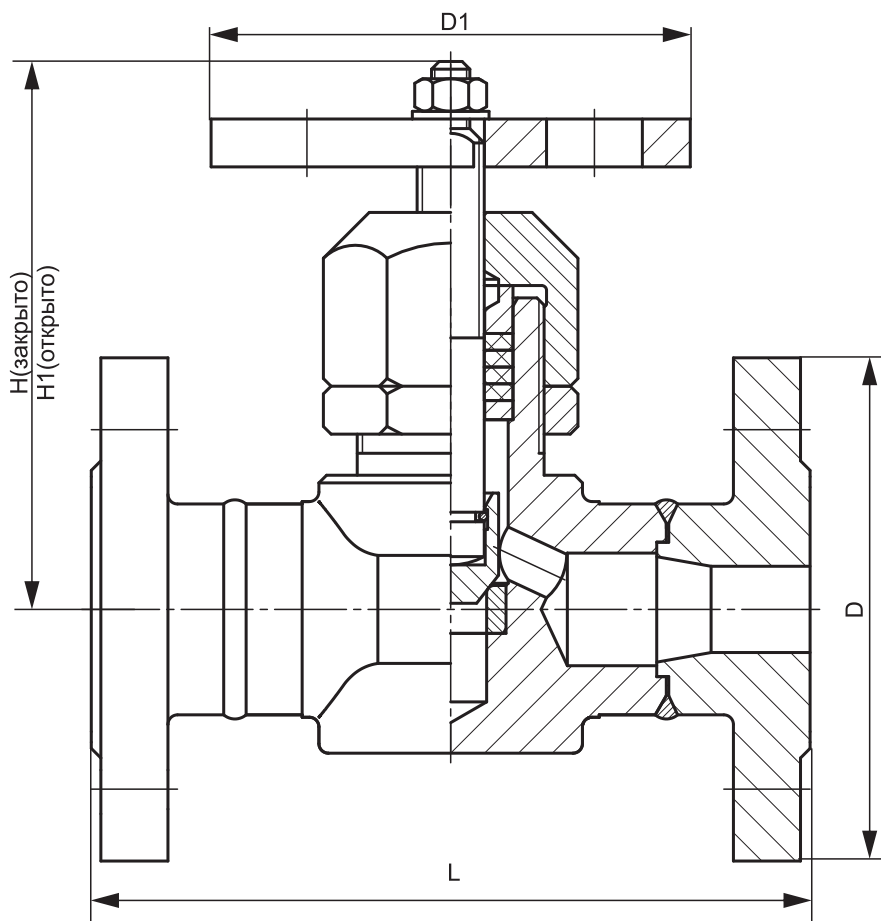
ТУ 3742-008-24497732-2014

DN	PN 16, 25, 40				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг
15	70	98/103	23,1	100	1,4
20	90	118/125	28,1	100	2,4
25	90	118/125	34,1	100	2,4

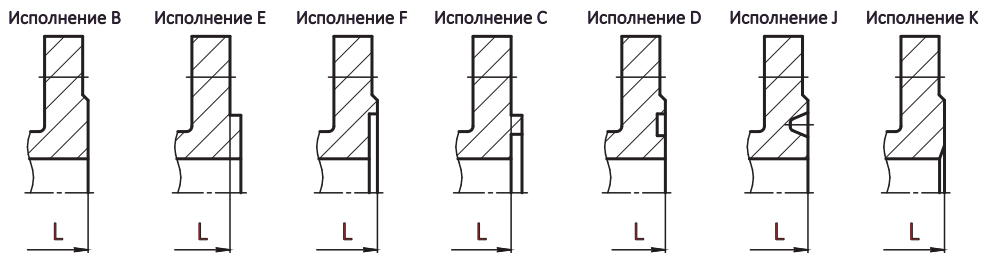
DN	PN 63, 100, 160, 250				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг
15	90	118/125	23,1	100	2,2
20	90	118/125	28,1	100	2,4
25	90	118/125	34,1	100	2,4

Клапан запорный КЗ

ТУ 3742-008-24497732-2014



Варианты исполнений фланцев по ГОСТ 33259



Клапан запорный КЗ

ТУ 3742-008-24497732-2014

DN	PN 16, 25, 40				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
15	130	98/103	95	100	3,1/5,1
20	150	118/125	105	100	4,4/6,8
25	160	118/125	115	100	4,5/7,3

DN	PN 63, 100				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
15	175	118/125	105	100	5,1/8
20	190	118/125	125	100	6,2/11,1
25	200	118/125	135	100	7,0/12,8

DN	PN 160				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
15	175	118/125	105	100	5,5/11,7
20	190	118/125	125	100	6,6/15,4
25	200	118/125	135	100	7,5/17,4

DN	PN 250				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
15	175	118/125	120	100	7,1/13,3
20	190	118/125	130	100	8,2/17
25	200	118/125	150	100	9,2/19,1



Клапан запорный КЗ из проката ТУ 3742-008-24497732-2014

Клапаны КЗ предназначены для установки в качестве запирающих устройств на промышленных трубопроводах, технологических линиях нефтеперерабатывающих, химических, нефтехимических, газовых, лакокрасочных и других производств, транспортирующих жидкие, газообразные рабочие среды. Клапаны обеспечивают перекрытие потока рабочей среды только в одном направлении «под золотник».

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- 100% входной контроль заготовки
- Точеный корпус из проката. Отсутствие дефектов, присущих процессам литья и штамповки.
- Применяемые материалы основных деталей с учетом требований стандартов: ГОСТ, API Spec.6, ASME, DIN
- Присоединение к трубопроводу: под приварку, муфтовое, фланцевое или их сочетания
- Материал корпуса по желанию заказчика
- Любая строительная длина, в том числе по иностранным стандартам
- Любые присоединительные размеры, в том числе по иностранным стандартам
- Установка в любом пространственном положении

ЗАВИСИМОСТЬ ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ

DN 32, 40 мм

PN 16, 25, 40 атм

15с(лс,нж)65нж, 15с(лс,нж)22нж,

t -60°С...+455°С

Тип клапана	Рабочее давление P _p (кгс/см ²)					
	200°С	250°С	300°С	350°С	400°С	455°С
16 серия	16	14	12	11	9	5,7
25 серия	25	23	19	17	15	9
40 серия	40	35	30	26	23	14

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- точёный корпус из проката
- крышка на шпильках
- выдвижной шпindelь
- уплотнение сальника из графита
- уплотнение в затворе «металл по металлу»
- фланцевое присоединение
- муфтовое (внутренняя резьба)
- под приварку
- комбинированное исполнение
- управление с помощью маховика

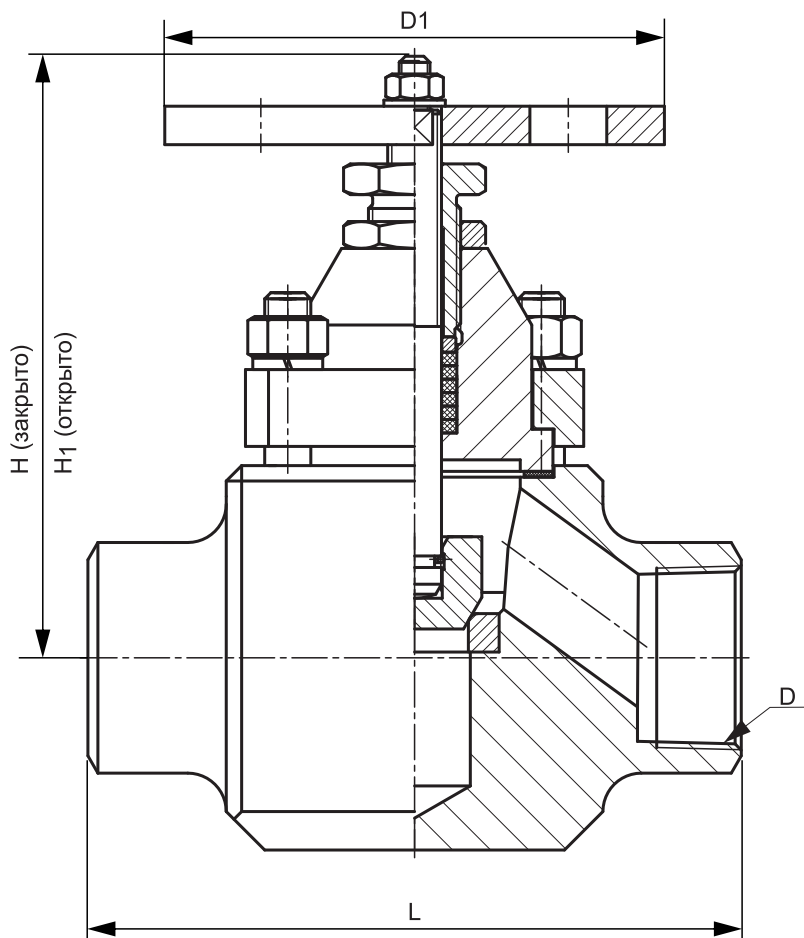
СТАНДАРТЫ

Герметичность затвора по классу А	ГОСТ 9544-2015
Строительные длины	ГОСТ 3326-86
Присоединительные размеры	ГОСТ 33259-2015
Конструкция фланцев	ГОСТ 33259-2015
Резьба коническая дюймовая	ГОСТ 6211-81
Климатическое исполнение	ГОСТ 15150-69
Испытания 100% изделий	

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Диапазон температур	-40°С...+455°С	-60°С...+455°С	-60°С...+455°С	-60°С...+455°С
Материал	Углеродистая сталь	Легированная сталь	Хладостойкая сталь	Нержавеющая сталь
Корпус	Ст 20	18ХГТ	09Г2С	12Х18Н10Т
Втулка	20Х13	20Х13	20Х13	20Х13
Крышка	Ст 45	Ст 45	Ст 45	Ст 45
Шпindelь	30Х13	30Х13	30Х13	30Х13
Сальниковое уплотнение	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Седло	40Х13	40Х13	40Х13	40Х13
Клапан	30Х13	30Х13	30Х13	30Х13
Маховик	Ст 20	Ст 20	Ст 20	Ст 20

Клапан запорный КЗ из проката
ТУ 3742-008-24497732-2014

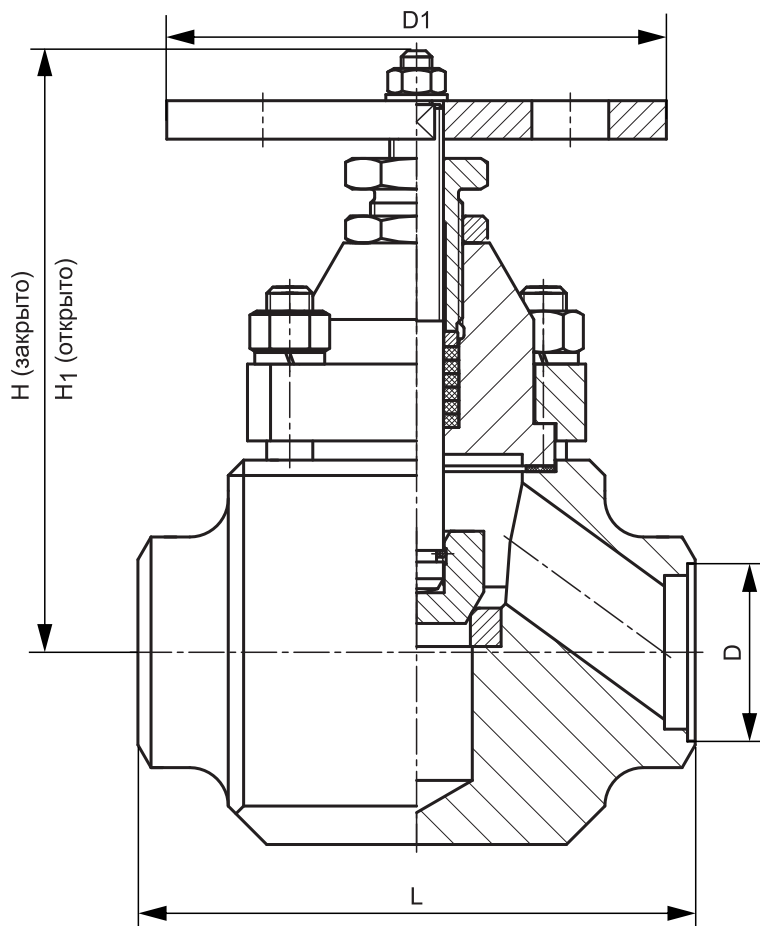


Исполнение муфтовое из проката

Клапан запорный КЗ из проката ТУ 3742-008-24497732-2014

DN	PN 16, 25, 40				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг
32	140	147/167	Rc 1 1/4	130	6,1
40	170	156/176	Rc 1 1/2	130	9,6

Клапан запорный КЗ из проката
ТУ 3742-008-24497732-2014

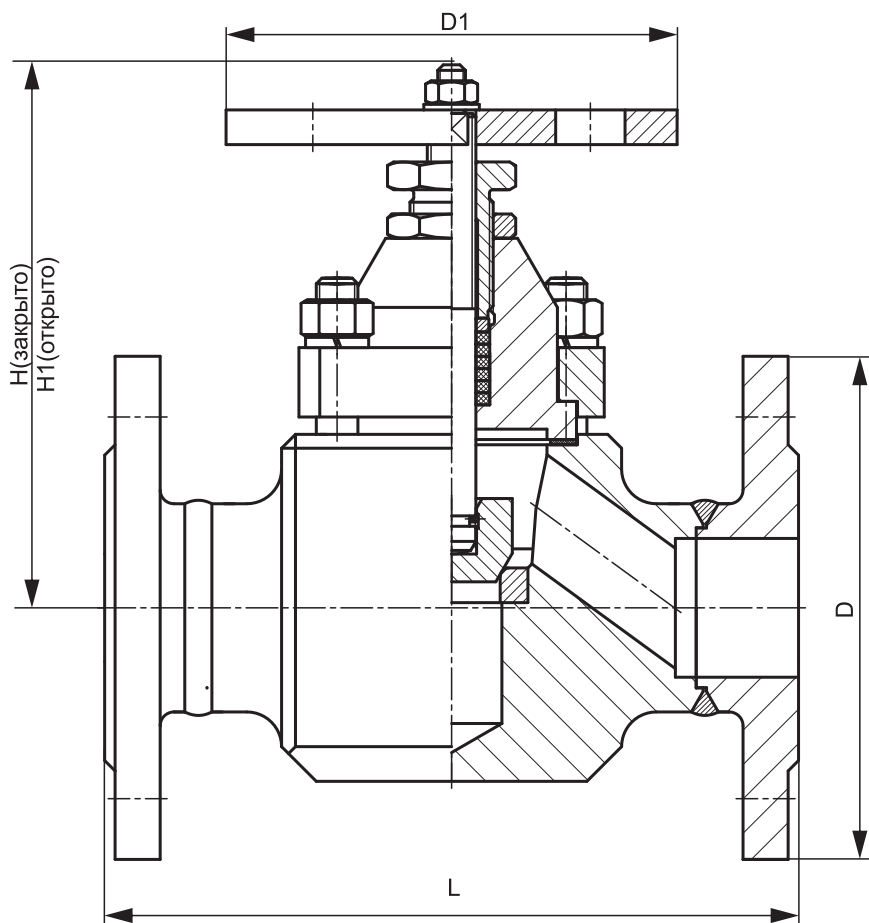


Исполнение под приварку "в раструб"

Клапан запорный КЗ из проката ТУ 3742-008-24497732-2014

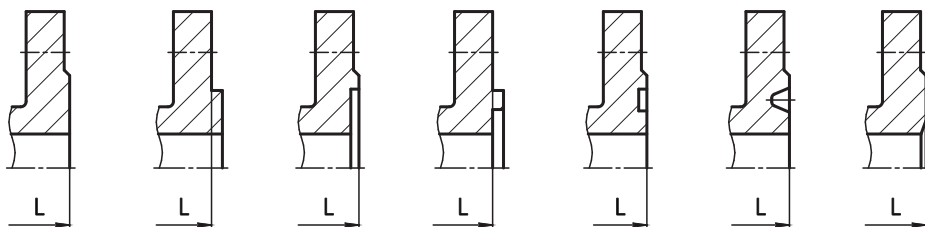
DN	PN 16, 25, 40				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг
32	117	147/167	40,1	130	5,8
40	145	156/176	46,2	130	9,3

Клапан запорный КЗ из проката ТУ 3742-008-24497732-2014



Варианты исполнений фланцев по ГОСТ 33259

Исполнение В Исполнение Е Исполнение F Исполнение С Исполнение D Исполнение J Исполнение K



Клапан запорный КЗ из проката ТУ 3742-008-24497732-2014

DN	PN 16				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
32	180	147/167	135	130	8,3/12,5
40	200	156/176	145	130	12,8/17,5

DN	PN 25, 40				
	L	H/H ₁	D	D ₁	Масса, кг без КОФ/с КОФ
32	180	147/167	135	130	8,9/13,6
40	200	156/176	145	130	13,4/18,8

Клапан обратный КО ТУ 3742-008-24497732-2014



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель. Открытое акционерное общество "ТОРГОВЫЙ ДОМ "ВОТКИНСКИЙ ЗАВОД"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 427430, Россия, Удмуртская

Республика, город Воткинск, улица Декабристов, дом 8

Основной государственный регистрационный номер 1021801058400.

Телефон: +73414551622 Адрес электронной почты: tdvz@torol.ru

в лице Генерального директора Бобылева Игоря Владимировича

заявляет, что Арматура трубопроводная: клапаны запорные типа КЗ, клапаны регулирующие типа КР, клапаны обратные типа КО.

Изготовитель. Открытое акционерное общество "ТОРГОВЫЙ ДОМ "ВОТКИНСКИЙ ЗАВОД"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 427430, Россия, Удмуртская Республика, город Воткинск, улица Декабристов, дом 8 Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3742-008-24497732-2014 «КЛАПАНЫ». Арматура трубопроводная: клапаны запорные, клапаны регулирующие, клапаны обратные.

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8481 80 790 0

Серийный выпуск.

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

Протоколов испытаний №№ ТП20/26.03-01, ТП20/26.03-02, ТП20/26.03-03 от 26.03.2020 года,

выданных Лабораторным центром Общества с ограниченной ответственностью «Современные системы качества» (регистрационный номер аттестата RU.04ОПБ0.ИЛ05)

Схема декларирования соответствия: Лд

Дополнительная информация

Стандарт, в результате применения которого на добровольной основе обеспечивается соблюдение требования технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011); ГОСТ 5761-2005 «Клапаны на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия». Условия хранения, срок хранения, а также срок службы указаны в прилагаемой к продукции товаросопроводительной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 26.03.2025 включительно


(подпись)



Бобылев Игорь Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.ИИ41.В.03534/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 27.03.2020

Клапан обратный КО

ТУ 3742-008-24497732-2014

Клапан обратный КО, предназначен для автоматического предотвращения обратного потока рабочей среды на трубопроводах общепромышленного назначения, технологических линиях нефтеперерабатывающих, химических, нефтехимических, газовых и других производств, транспортирующих жидкие, газообразные рабочие среды.

ЗАВИСИМОСТЬ ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ

DN 15, 20, 25 мм
 PN 16, 25, 40, 63, 100, 160 атм
 16с(лс,нж)65нж, 16с(лс,нж)22нж,
 16с(лс,нж)52нж
 t -60°С...+455°С

Тип клапана	Рабочее давление P _p (кгс/см ²)					
	200°С	250°С	300°С	350°С	400°С	455°С
16 серия	16	14	12	11	9	8
25 серия	25	21	18	15	13	11
40 серия	40	35	30	26	23	14
63 серия	63	54	48	40	37	23
100 серия	100	96	92	89	75	70
160 серия	160	156	155	151	148	145

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- кованный корпус
- крышка на резьбе
- уплотнение в затворе «металл по металлу»
- фланцевое присоединение
- муфтовое (внутренняя резьба)
- под приварку

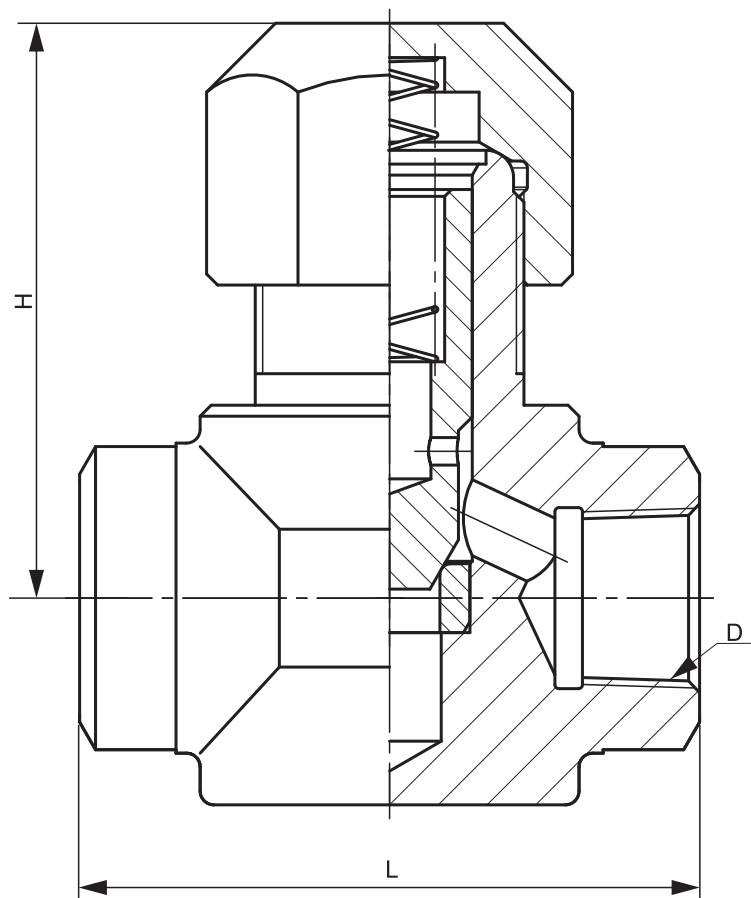
СТАНДАРТЫ

Герметичность затвора по классу А	ГОСТ 9544-2015
Проверка на стойкость против МКК	ГОСТ 6032-75
Строительные длины	ГОСТ 3326-86
Присоединительные размеры	ГОСТ 33259-2015
Конструкция фланцев	ГОСТ 33259-2015
Резьба коническая дюймовая	ГОСТ 6211-81
Климатическое исполнение	ГОСТ 15150-69
Испытания 100 % изделий	

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Диапазон температур	-40°С...+455°С	-60°С...+455°С	-60°С...+455°С	-60°С...+455°С
Материал	Углеродистая сталь	Легированная сталь	Хладостойкая сталь	Нержавеющая сталь
Корпус	Ст 20	18ХГТ	09Г2С	12Х18Н10Т
Крышка	Ст 45	Ст 45	Ст 45	Ст 45
Клапан	30Х13	30Х13	30Х13	30Х13
Седло	40Х13	40Х13	40Х13	40Х13

Клапан обратный КО
ТУ 3742-008-24497732-2014



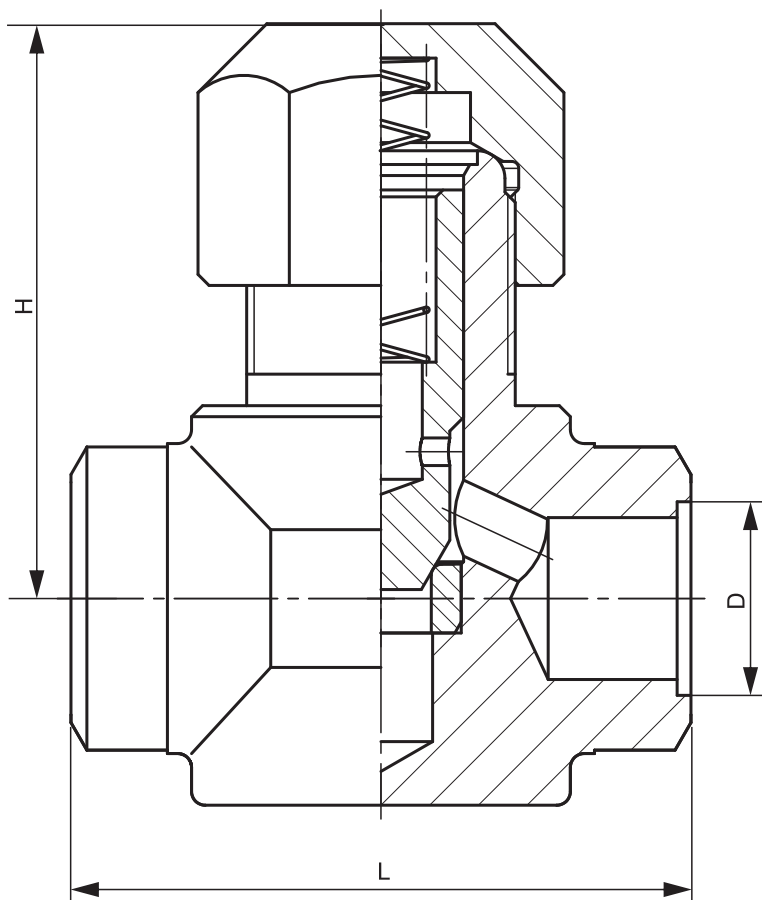
Исполнение муфтовое
с конической дюймовой внутренней резьбой

Клапан обратный КО

ТУ 3742-008-24497732-2014

DN	PN 16, 25, 40, 63			
	L	H	D	Масса, кг
15	70	69	Rc 1/2	1,2
20	90	85	Rc 3/4	1,9
25	90	85	Rc 1	1,9

Клапан обратный КО
ТУ 3742-008-24497732-2014



Исполнение под приварку "в раструб"

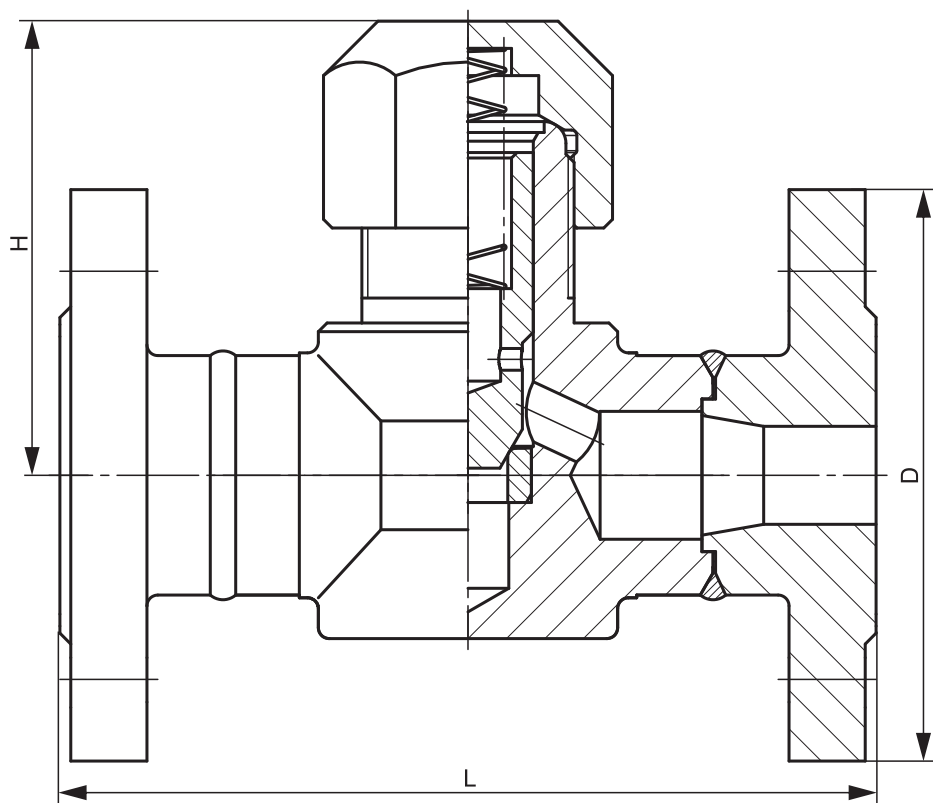
Клапан обратный КО

ТУ 3742-008-24497732-2014

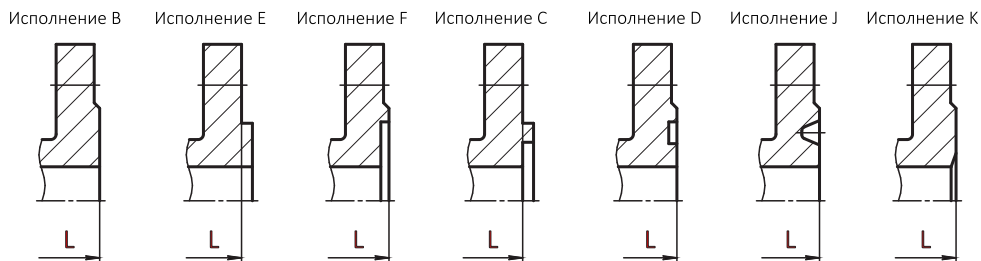
DN	PN 16, 25, 40, 63			
	L	H	D	Масса, кг
15	70	69	23,1	1,2
20	90	85	28,1	1,9
25	90	85	34,1	1,9

Клапан обратный КО

ТУ 3742-008-24497732-2014



Варианты исполнений фланцев по ГОСТ 33259



Клапан обратный КО

ТУ 3742-008-24497732-2014

DN	PN 16, 25, 40			
	L	H	D	Масса, кг без КОФ/с КОФ
15	130	69	95	2,8/4,8
20	150	85	105	4,0/6,4
25	160	85	115	5,1/7,9

DN	PN 63			
	L	H	D	Масса, кг без КОФ/с КОФ
15	175	85	105	4,8/7,7
20	190	85	125	5,5/10,4
25	200	85	135	6,5/12,3

Краны шаровые полнопроходные ТУ 3742-003-24497732-2010



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: Открытое акционерное общество "ТОРГОВЫЙ ДОМ "ВОТКИНСКИЙ ЗАВОД"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности:
427431, Россия, Удмуртская Республика, город Воткинск, улица Декабристов, дом 8
Основной государственный регистрационный номер 1021801058400.
Телефон: +7(34145)51622 Адрес электронной почты: tra@topol.ru

в лице Генерального директора Бобылева Игоря Владимировича

заявляет, что Арматура трубопроводная промышленная: краны шаровые типа ВКШ, номинальным диаметром от 6 до 300 мм и максимальным рабочим давлением до 16 МПа.

Изготовитель: Открытое акционерное общество "ТОРГОВЫЙ ДОМ "ВОТКИНСКИЙ ЗАВОД"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции:
427431, Россия, Удмуртская Республика, город Воткинск, улица Декабристов, дом 8
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3742-003-24497732-2010 «КРАНЫ ШАРОВЫЕ ТИПА ВКШ».
Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 848180990
Серийный выпуск.

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № ТП20/11.08-03 от 11.08.2020 года, выданного Лабораторным центром Общества с ограниченной ответственностью «Современные системы качества» (регистрационный номер аттестата RU.SSK2.04ELK0)

Схема декларирования соответствия: Id

Дополнительная информация

Стандарт, в результате применения которого на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента ГОСТ 21345-2005 "Краны шаровые, конусные и цилиндрические на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия", разделы 5 и 6. Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок службы – 40 лет, срок хранения – 3 года.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 12.08.2025 включительно


(подпись)



М.П.

Бобылев Игорь Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)

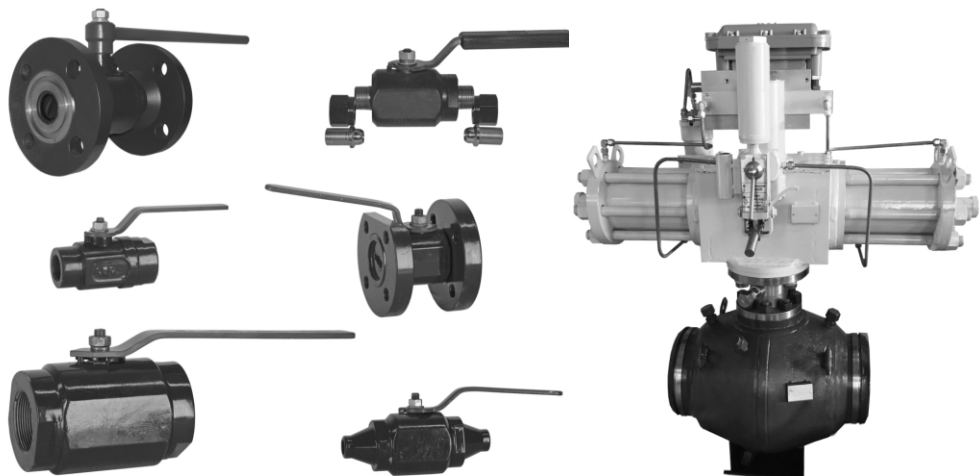
Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.НА41.В.03724/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 13.08.2020

Краны шаровые полнопроходные ТУ 3742-003-24497732-2010

Краны шаровые применяются на трубопроводах, транспортирующих агрессивные и неагрессивные вещества (природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, воду, кислоты, щелочи).

Изготавливаются в 4-х исполнениях: муфтовые, фланцевые, штуцерные, под приварку.



Корпус	сталь 20, 09Г2С, 12Х18Н10Т
Шар и шпindel	14Х17Н2, 12Х18Н10Т
Условный проход, мм	6 ... 200
Условное давление, МПа	1,6 ... 25
Температура рабочей среды, °С	-60 ... +200
Герметичность затвора	класс А ГОСТ Р 54808-2011
Климатическое исполнение	ГОСТ 15150-60
Гарантийный срок службы	600 циклов
Материал уплотнения	фторопласт Ф4 или Ф4К20
Изготовление и поставка	ТУ 3742-003-24497732-2010

100% испытание каждого изделия

Задвижки шиберные ЗМС1 65-210, ЗМС2 65-210 ТУ 3741-010-24497732-2015

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.НА41.В.00423/20
Серия **RU** № **0186214**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Евразийское соответствие»
Место нахождения: 107076, Россия, город Москва, улица Матросская Тишина, дом 23, строение 1 помещение XXIII, комната 1
Адрес места осуществления деятельности: 107076, Россия, город Москва, улица Матросская Тишина, дом 23, строение 1 помещение XXIII, комнаты 1-5
Аттестат аккредитации № RA-RU.11НА41 срок действия с 20.03.2018
Телефон: +7 (495) 798-34-84 Адрес электронной почты: info@eascert.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество "ТОРГОВЫЙ ДОМ "ВОТКИНСКИЙ ЗАВОД"
Место нахождения и адрес (адреса) места осуществления деятельности: 427430, Россия, Удмуртская Республика, город Воткинск, улица Декабристов, дом 8
Основной государственный регистрационный номер 1021801058400.
Телефон: 8(34145)51622 Адрес электронной почты: oil@torol.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество "ТОРГОВЫЙ ДОМ "ВОТКИНСКИЙ ЗАВОД"
Место нахождения и адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 427430, Россия, Удмуртская Республика, город Воткинск, улица Декабристов, дом 8

ПРОДУКЦИЯ Арматура трубопроводная промышленная: задвижки маслонаполненные стальные шиберные типа ЗМС номинальный диаметр DN от 50 до 100 мм включительно с максимально допустимым рабочим давлением до 35 МПа. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3741 – 010 – 24497732 – 2015 "Задвижки маслонаполненные стальные шиберные типа ЗМС". Серийный выпуск.


КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 639 0


СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
Технического регламента Таможенного союза, утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года №823, ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"


СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 618-А/Т-З/Ф от 06.07.2020 года, выданного Испытательной лабораторией (центр) Публичного акционерного общества "Завод котельного оборудования и отопительных систем БКМЗ" (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.0001.22MX16) Акта о результатах анализа состояния производства от 18.06.2020 года
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарт, в результате применения которого на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента ГОСТ 5762-2002 "Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия", ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности". Условия хранения в части воздействия климатических факторов должны соответствовать - 7 (Ж1) по ГОСТ 15150-69. Срок хранения - 12 месяцев. Срок службы - 15 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 10.07.2020 **ПО** 09.07.2025
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись)  (ф.и.о.) **Венедиктова Марина Александровна**

Эксперт (эксперт-аудитор) (подпись)  (ф.и.о.) **Блаужини Сергей Юрьевич**



Задвижки шиберные ЗМС1 65-210, ЗМС2 65-210

ТУ 3741-010-24497732-2015

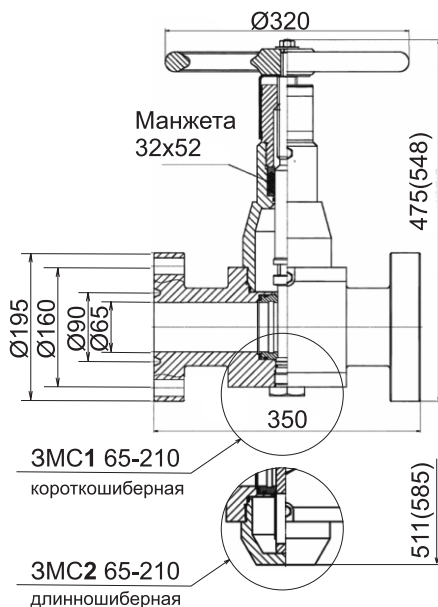
www.oil.topol.ru e-mail: oil@topol.ru
 тел.: (34145) 6-55-92, 5-26-31

Задвижки шиберные полнопроходные, с выдвигным шпинделем предназначена для работы в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих воду, нефть и газ с температурой рабочей среды до +150 °С.

DN 65 мм
PN 21 атм
t -60°С...+120°С (под заказ +150°С)

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- материалы по ГОСТ, API 6A, ASME, DIN
- цельноточеный корпус из проката
- работа в любом пространственном положении при любом направлении подачи рабочей среды



Климатическое исполнение
 Рабочая среда

Температура транспортируемой среды, °С

Основные материалы, сталь: корпус шибер седло

Герметичность затвора задвижек

Присоединение к трубопроводу

Класс материала

Уровень технических требований

Средняя наработка на отказ, циклов

Полный средний ресурс, циклов, не менее

Средний срок службы, лет, не менее

Габаритные размеры, мм

(для варианта фланцев по РД-26-16-40-89)

Масса, кг, не более

ХЛ1 (-60...+40°С)

нефть, природный газ, вода с содержанием мех. примесей по объему до 0,5%; CO₂ до 6% +120°С, под заказ- до +150°С

20, 09Г2С, 12х18Н10Т (для исп. К2)

20Х цементация

20Х13

класс А ГОСТ Р 54808-2011

по РД-26-16-40-89 и по ГОСТ 28919-91

ВВ

УТТ1

800

2000

8

350x250x475(548)

57

350x250x511(585)

59

Задвижка клиновая ЗКС.Ф 65/50.210

ТУ 3741-002-24497732-2010

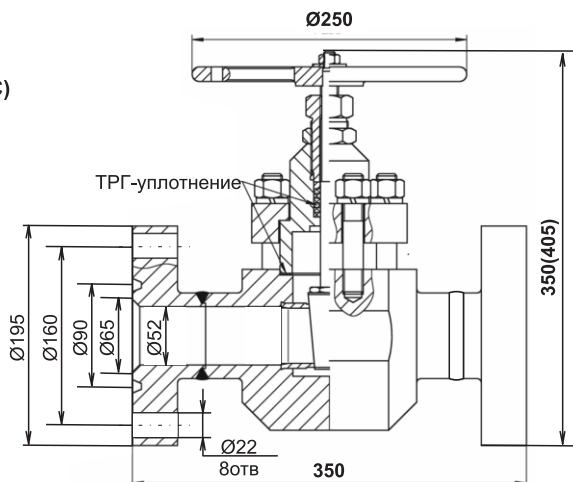
www.oil.topol.ru e-mail: oil@topol.ru
 тел.: (34145) 6-55-92, 5-26-31

Задвижка клиновая неполнопроходная, с жестким клином и выдвигным шпинделем предназначена для работы в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих воду, нефть и газ с температурой рабочей среды до +450 °С.

DN 65/50 мм
 PN 21 атм
 t -60°C...+120°C (под заказ +450°C)

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- материалы по API 6A, ASME, DIN
- цельноточеный корпус
- работа в любом пространственном положении
- при любом направлении подачи рабочей среды



Климатическое исполнение
 Рабочая среда

Температура транспортируемой среды, °С
 Корпус

Основные материалы, сталь:

корпус	ХЛ1
клин	нефть, газ, вода с содержанием мех. примесей по объему до 0,5 %; CO до 6 %
седло	+120°C, под заказ- до +450°C

Герметичность затвора задвижки

Присоединение к трубопроводу

Класс материала

Направление подачи рабочей среды

Уровень технических требований

Средняя наработка на отказ, циклов,

Полный средний ресурс, циклов, не менее

Средний срок службы лет, не менее

Габаритные размеры, мм

Масса, кг, не более

ХЛ1 (-60...+40°C)

нефть, газ, вода с содержанием мех. примесей по объему до 0,5 %; CO до 6 %
 +120°C, под заказ- до +450°C

цельноточеный (сварной)
 20, 09Г2С, 12x18Н10Т (для исп. К2)

30Х13

20Х13

класс А ГОСТ Р 54808-2011

по РД-26-16-40-89 и по ГОСТ 28919-91

ВВ

любое

УТТ1

800

2000

8

350x250x350(405) (фланцы по РД-26-16-40-89)

58



www.tpa.topol.ru



427431, Российская Федерация,
Удмуртская Республика, г. Воткинск, ул. Декабристов, 8
тел.: +7 (34145) 6-62-85, 6-55-52, тел./факс: +7 (34145) 5-27-18
e-mail: tpa@topol.ru